

Trykk 734.224.2
Trykt i januar 1980

Tjenesteskifter
Utgitt av Norges Statsbaner
Hovedadministrasjonen



Periodisk Vedlikehold

Traktor, type
Skd 224

Terminettersyn

Innholdsfortegnelse	1
Generelle retningslinjer	2
Oversiktsliste	3
Sjekkelister	4
Kommentar til sjekkelister	5
VF (Vedlikeholdsforskrift)	6
Smøreskjema	7
Figurer	8
	9
	10

INNHOLDSFORTEGNELSE

Del 2. Generelle retningslinjer		(1 side)
Rapportskjema Rp. 4		(1 side)
Del 3. Oversiktsliste		(5 sider)
Del 4. Sjekkliste for ettersyn ved ny eller nyrevidert komponent/traktor - 4.0		(1 side)
Sjekkliste	T1 - 4.1	(4 sider)
"	T2 - 4.2	(5 sider)
"	T3 - 4.3	(5 sider)
Del 5. Kommentar til sjekkliste		(45 sider)
Del 6. VF (Vedlikeholdsforskrift):		
Kontroll av hjulsatser	VF 45.01	(11 sider)
" " togtelefon	VF 60.01	(1 side)
Oljeprøve	VF 69.03	(1 side)
Del 7. Smøreskjema	728.23	(4 sider)
Del 8. Figurer:		
Hylsebuffer - ringfjær	Im 278	
Bufferskiver - slitegrenser	Im 279	
Trykkluftskjema	Im 890	
Kjølevannsskjema	Im 891	
Hydrostatisk drift av kompressor, skjema	Im 892	
Akseldrift	Im 893	
Trinnveksel	Im 894	
Omløpsfilter for smøreolje	Im 895	
Pneumatisk styring	Im 896	
Hydrostatisk drift av kompressor, anlegg	Im 897	
Hydrostatisk drift av kjølevifte, skjema	Im 898	
Skivebremse	Im 899	
Klossbremse	Im 902	
Kontroll av remmer	Im 905	

GENERELLE RETNINGSLINJER

Terminettersynene på traktor type Skd 224 utføres etter de terminer som er angitt i trykk 731.2 - Periodisk vedlikehold - Rullende materiell.

De enkelte terminettersynsarbeider utføres i henhold til de retningslinjer som er angitt i de etterfølgende avsnitt.

For lett å kunne se hva som skal utføres i forbindelse med de enkelte terminettersyn, er det utarbeidet oversiktslister, se avsnitt 3.

På grunnlag av oversiktslistene er det videre utarbeidet separate sjekkelister for hvert terminettersyn, se avsnitt 4.

Til hvert punkt på sjekkelistene er det utarbeidet et kommentar, se avsnitt 5.

Som supplement til kommentarene følger tre avsnitt, VF (vedlikeholdsforskrifter), smereskjema og figurer.

En VF (vedlikeholdsforskrift) er et forsøk på å standardisere en forskrift for en komponent som går igjen i flere sammenhenger i en aggregattypes vedlikeholdsopplegg eller i flere aggregattypers opplegg. I de tilfeller hvor det er benyttet en VF, vil man finne en henvisning til vedkommende VF i kommentaret til sjekkelisten.

Smereskjema viser hvor det skal smøres, antall smøresteder, når det skal smøres og hva det skal smøres med. Som utfylling til smereskjemaet, er også de enkelte smørepunkter nærmere forklart i kommentaret vedrørende smøring, pkt. 5.01.

Figurene er en supplerer til kommentarene, VF-forskriftene og smerekomentarene.

Da man er interessert i at et vedlikeholdsopplegg til en hver tid skal være så realistisk som mulig, har man utarbeidet et rapportskjema Rp4 (vedlagt til orientering under dette avsnitt). Rp4 skal benyttes dersom noen har et eller annet å bemerke til vedlikeholdsopplegget (feil i opplegget, forslag til forandringer eller bemerkninger vedrørende nye oppdagelser som har betydning for vedlikeholdet). Rapporten kan skrives av alle som deltar i vedlikeholdet av vedkommende aggregattype og sendes Had/M (Ve) gjennom sin avdelingsleder. De bemerkninger som kommer inn på denne måte vil bli tatt opp til diskusjon med de berørte parter og eventuelle forandringer gjennomført.

Nødvendige skjemaer kan bestilles fra Had./Verkstedkontoret, tlf. 2660 eller 2664.

NSB**PERIODISK VEDLIKEHOLD
RAPPORT**

Aggregat type:..... nr.....

Sted:..... Dato:..... Kontroll:.....
Terminettersyn:.....
Revisjon:

Rev.						Had/M den 17.12.70	Rp.4
1	2	3	4	5	6	<i>[Signature]</i>	side av
4	5	6					Utg. 1.0



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
OVERSIKTSLISTE

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1	T2	T3
0.	PRØVER			
0.01	Kompressor	X	X	X
0.02	Førerbremsventiler	X	X	X
0.03	Trykkluftmålere	X	X	X
0.04	Varsellampe/summer - hovedluftbeholder	X	X	X
0.05	Varsellampe - parkeringsbremse	X	X	X
0.06	Tetthetsprøve	X	X	X
0.07	Bremseprøve	X	X	X
0.08	Sandingsanlegg	X	X	X
0.09	Tyfon m/ventiler	X	X	X
0.10	Vindusviskere og spyleanlegg	X	X	X
0.11	Sikkerhetsbremse	X	X	X
0.12	Koplingskraner i hovedledning	X	X	X
0.13	Koplingsslanger i hovedledning	X	X	X
0.14	Motor - omdreiningstall	X	X	X
0.15	Motor - smøreoljetrykk	X	X	X
0.16	Motor - smøreoljetemperatur	X	X	X
0.17	Kjølevasketemperatur og sjalusier/kjølevifte	X	X	X
0.18	Varme- og ventilasjonsanlegg	X	X	X
0.19	Trinnveksel - linje- og skiftetjeneste	X	X	X
0.20	Hydr. veksel - oljetemperatur	X	X	X
0.21	Batterispenning og lading	X	X	X
0.22	Lyskastere og signallamper	X	X	X
0.23	Prøvekjøring	X	X	X
1.	RENGJØRING			
1.01	Ramme og drivverk		X	X
1.02	Kjølevæskelanlegg - kjøler - utvendig		X	X
1.03	Traktor - utvendig	X	X	X
1.04	Førerhus	X	X	X
1.04.1	Førerstoler - varetrekk bytte	X	X	X

Januar 1980	Utgave 1.0 Rev.	Trykk 734.224.2	Del 3 1 side av 5
-------------	--------------------	--------------------	----------------------



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
OVERSIKTSLISTE

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1	T2	T3
2.	ELEKTRISK UTSTYR			
2.01	Batteri	X	X	X
2.02	Brytere, sikringer og varsellamper	X	X	X
2.03	Lyskastere	X	X	X
2.04	Belysning	X	X	X
2.05	Generatorer - kontroll		X	
2.06	Generatorer - bytte			X
2.07	Starter - kontroll		X	
2.08	Starter - bytte			X
3.	MEKANISK UTSTYR			
3.01	Motor - smøreolje - bytte og oljeprøve	X	X	X
3.02	Motor - smøreoljefiltre - bytte	X	X	X
3.03	Motor - luftfiltre - kontroll / bytte	X	X	X
3.04	Motor - turbolader - tilkoplinger - kontroll	X	X	X
3.05	Motor - turbolader - lagerkontroll			X
3.06	Motor - vibrasjonsdemper - kontroll		X	X
3.07	Motor - injektorer og avgass / innsugnings- ventiler - kontroll og justering		X	
3.08	Motor - injektorer - bytte og justering			X
3.09	Motor - veivhus - filter - rengjøring	X	X	X
3.10	Motor - pådrag- og stoppanordning - armer/ledd	X	X	X
3.11	Brennstoffsystem - slanger og rør	X	X	X
3.12	Brennstofftank - tapping av bunnfall	X	X	X
3.13	Brennstofffiltre - bytte		X	X
3.14	Remmer - kontroll / bytte	X	X	X
3.15	Hydraulisk veksler - filter - rengjøring og oljebytte			X
3.17	Hydr. veksler - spaltefilter - rengjøring	X	X	X
3.18	Hydr. veksler - kontroll		X	X
3.19	Elastisk kopling (Vulkan) - kontroll	X	X	X



TRAKTOR TYPE Skd 224

TERMINETTERSYN

OVERSIKTSLISTE

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1	T2	T3
3.20	Leddaksler - kontroll	X	X	X
3.21	Trinnveksel - oljebytte			X
3.22	Trinnveksel m/koplings-sylinder - kontroll		X	X
3.23	Akseldrifter - oljebytte			X
3.24	Akseldrifter - kontroll		X	X
3.25	Akselkasser - fjærer - kontroll		X	X
3.26	Buffere - kontroll	X	X	X
3.27	Draganordning - kontroll	X	X	X
3.28	Hjulsatser - kontroll	X	X	X
3.29	Sandkasser - kontroll - etterfylling	X	X	X
3.30	Luker og dører i overbygg	X	X	X
3.31	Webastoapparat - gitter - glødeplugg	X	X	
3.32	Webastoapparat - bytte			X
3.33	Kjølevæskelanlegg - kontroll	X	X	X
3.34	Side- og frontvinduer - kontroll	X	X	X
3.35	Hydr. drift av kjølevifte - oljebytte			X
3.36	Sjalusier i overbygg			X
3.37	Lyddemper - kontroll			X
4.	BREMSE- OG TRYKKLUFTUTSTYR			
4.01	Hydr. drift av kompressor - oljebytte			X
4.02	Hydr. drift av kompressor - filter	X	X	X
4.03	Kompressor - oljebytte		X	X
4.04	Kompressor - innsugningsfilter	X	X	X
4.05	Kompressor - bytte (Vurderes)			
4.06	Alkoholforstøver - fylling (vintertid)	X	X	
4.07	Alkoholforstøver - kontroll - fylling			X
4.08	Trykkluftanlegg - slamm	X	X	
Januar 1980	Utgave 1.0 Rev.	Trykk 734.224.2	Del 3 3 side av 5	



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
OVERSIKTSLISTE

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1	T2	T3
4.09	Trykkluftanlegg - fullstendig tømming			X
4.10	Rørledninger - kontroll	X	X	X
4.11	Koplingskraner i hovedledning - kontroll	X	X	X
4.12	Koplingsslanger i hovedledning - kontroll	X	X	X
4.13	Oljeutskiller - rengjøring			X
4.14	Vindusspyleanlegg		X	X
4.15	Sandventiler - kontroll			X
4.16	Klossbremse - kontroll	X	X	X
4.17	Skivebremse - parkeringsbremse - kontroll	X	X	X
4.18	Bremseskiver - befestigelse - sprekker - slitasje	X	X	X
4.19	Stangsystem for bremseser			X
4.20	Bremsesylindrer - kontroll			X
4.21	Trykkluftventiler - bytte (Vurderes)			



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
OVERSIKTSLISTE

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1	T2	T3
5.	DIVERSE			
5.01	Smøring i henhold til smøreskjema	X	X	X
5.02	Reparasjonsrapportbok - kontrolleres	X	X	X
5.03	Kjølevæskeprøve / filter	X		
5.03.1	Kjølevæskeprøve og vannfilter byttes		X	
5.04	Kjølevæske og vannfilter byttes			X
5.05	Utstyr - kontroll / komplettering	X	X	X
5.06	Togtelefon	X	X	X
5.07	Traktorens timetall noteres	X	X	X
5.08	Sjekkliste - kontroll K1-K2 - kvitteres	X	X	X



TRAKTOR TYPE Skd 224
ETTERSYN VED NY ELLER NYREVIDERT
KOMPONENT / TRAKTOR. SJEKKELISTE

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Punkt	Arbeidsoppdrag	25t	50t
3.15	Hydraulisk veksel - filter - rengjøring og oljebytte		/
3.21	Trinnveksel - oljebytte		/
3.23	Akseldrifter - oljebytte		/
4.03	Kompressor - oljebytte	/	



TRAKTOR TYPE Skd 224
 TERMINETTERSYN
 SJEKKELISTE

T₁

Traktor nr.

Dato:

Timetali:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	Ti
0.	PRÖVER	
0.01	Kompressor	/
0.02	Förerbremseventiler	/
0.03	Trykkluftmålere	/
0.04	Varsellampe/summer - hovedluftbeholder	/
0.05	Varsellampe - parkeringsbremse	/
0.06	Tetthetspröve	/
0.07	Bremsepröve	/
0.08	Sandingsanlegg	/
0.09	Tyfon m/ventiler	/
0.10	Vindusviskere og spyleanlegg	/
0.11	Sikkerhetsbremse	/
0.12	Koplingskraner i hovedledning	/
0.13	Koplingsslanger i hovedledning	/
0.14	Motor - omdreiningstall	/
0.15	Motor - smøreoljetrykk	/
0.16	Motor - smøreoljetemperatur	/
0.17	Kjølevæsketemperatur og sjalusier/kjølevifte	/
0.18	Varme- og ventilasjonsanlegg	/
0.19	Trinnveksel - linje- og skiftetjeneste	/
0.20	Hydraulisk veksler - oljetemperatur	/
0.21	Batterispenning og lading	/
0.22	Lyskastere og signallamper	/
0.23	Prøvekjøring	/



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
SJEKKELISTE

T₁

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1
1.	RENGJØRING	
1.03	Traktor - utvendig	/
1.04	Førerrom	/
1.04.1	Førerstoler - varetrekk bytte	/
2.	ELEKTRISK UTSTYR	
2.01	Batteri	/
2.02	Brytere, sikringer og varsellamper	/
2.03	Lyskastere	/
2.04	Belysning	/
3	MEKANISK UTSTYR	
3.01	Motor - smøreolje - bytte og oljeprøve	/
3.02	Motor - smøreoljefiltre - bytte	/
3.03	Motor - luftfiltre - kontroll/bytte	/
3.04	Motor - turbolader - tilkoplinger - kontroll	/
3.09	Motor - veivhus - filter - rengjøring	/
3.10	Motor - pådrag- og stoppanordning - armer/ledd	/
3.11	Brennstoffsystem - slanger og rør	/
3.12	Brennstofftank - tapping av bunnfall	/
3.14	Kileremmer	/
3.17	Hydraulisk veksler - spaltefilter - rengjøring	/
3.19	Elastisk kopling (Vulkan) - kontroll	/

Januar 1980

Utgave 1.0

Trykk

Del 4.1

Rev.

734.224.2

2. side av 4



TRAKTOR TYPE Skd 224
 TERMINETTERSYN
 SJEKKELISTE

T₁

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1		
3.20	Leddaksler - kontroll	/		
3.26	Buffere - kontroll	/		
3.27	Draganordning - kontroll	/		
3.28	Hjulsatser - kontroll	/		
3.29	Sandkasser - kontroll - etterfylling	/		
3.30	Luker, sjalusier og dører i overbygg	/		
3.31	Webastoapparat - gitter - glødeplugg	/		
3.33	Kjølevæskeanlegg - kontroll	/		
3.34	Side- og frontvinduer - kontroll	/		
4.	BREMSE- OG TRYKKLUFTUTSTYR			
4.02	Hydr. drift av kompressor - filter	/		
4.04	Kompressor - innsugningsfilter	/		
4.06	Alkoholforstøver - fylling (vintertid)	/		
4.08	Trykkluftanlegg - slamming	/		
4.10	Rørledninger - kontroll	/		
4.11	Koplingskraner i hovedledning - kontroll	/		
4.12	Koplingssslanger i hovedledning - kontroll	/		
4.16	Klossbremse - kontroll	/		
4.17	Skivebremse - parkeringsbremse - kontroll	/		
4.18	Bremseskiver - befestigelse - sprekker - slitasje	/		
Januar 1980		Utgave 1.0 Rev.	Trykk 734.224.2	4.1 3. side av 4



TRAKTOR TYPE Skd 224
 TERMINETTERSYN
 SJEKKELISTE

T₁

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Punkt	Arbeidsoppdrag	T1	
5.	DIVERSE		
5.01	Smøring i henhold til smøreskjema	/	
5.02	Reparasjonsrapportbok - kontrolleres	/	
5.03	Kjölevæskeprøve/filter	/	
5.05	Utstyr - kontroll/komplettering	/	
5.06	Togtelefon	/	
5.07	Traktorens timetall noteres	/	
5.08	Sjekkliste - kontroll K1-K2 - kvitteres	/	

Sign.

Januar 1980

Utgave 1.0

Trykk

Del 4.1

Rev.

734.224.2

4. side av 4



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
SJEKKELISTE

T2

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Punkt	Arbeidsoppdrag	T2
0.	PRØVER	
0.01	Kompressor	/
0.02	Førerbremseventiler	/
0.03	Trykkluftmålere	/
0.04	Varsellampe / summer - hovedluftbeholder	/
0.05	Varsellampe - parkeringsbremse	/
0.06	Tetthetsprøve	/
0.07	Bremseprøve	/
0.08	Sandingsanlegg	/
0.09	Tyfon m / ventiler	/
0.10	Vindusviskere og spyleanlegg	/
0.11	Sikkerhetsbremse	/
0.12	Koplingskraner i hovedledning	/
0.13	Koplingslanger i hovedledning	/
0.14	Motor - omdreiningstall	/
0.15	Motor - smøreoljetrykk	/
0.16	Motor - smøreoljetemperatur	/
0.17	Kjølevæsketemperatur og sjalusier / kjølevifte	/
0.18	Varme- og ventilasjonsanlegg	/
0.19	Trinnveksel - linje- og skiftetjeneste	/
0.20	Hydraulisk veksel - oljetemperatur	/
0.21	Batterispenning og signallamper	/
0.22	Lyskastere og signallamper	/
0.23	Prøvekjøring	/

Sign.



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
SJEKKELISTE

T2

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T2	
1.	RENGJØRING		
1.01	Ramme og drivverk	/	
1.02	Kjølevæskeanlegg - kjøler - utvendig	/	
1.03	Traktor - utvendig	/	
1.04	Førerhus	/	
1.04.1	Førerstoler - varetrekk bytte	/	
2.	ELEKTRISK UTSTYR		
2.01	Batteri	/	
2.02	Brytere, sikringer og varsellamper	/	
2.03	Lyskastere	/	
2.04	Belysning	/	
2.05	Generatorer - kontroll	/	
2.07	Starter - kontroll	/	
3.	MEKANISK UTSTYR		
3.01	Motor - smøreolje - bytte og oljeprøve	/	
3.02	Motor - smøreoljefiltre - bytte	/	
3.03	Motor - luftfiltre - kontroll / bytte	/	
3.04	Motor - turbolader - tilkoplinger - kontroll	/	
3.06	Motor - vibrasjonsdemper - kontroll	/	
3.07	Motor - injektorer og avgass / innsugningsventiler- kontroll og justering	/	
3.09	Motor - veivhus - filter - rengjøring	/	
Januar 1980		Utgave 1.0	Trykk
	Rev.	734.224.2	Del 4.2
			2. side av 5



TRAKTOR TYPE Skd 224
 TERMINETTERSYN
 SJEKKELISTE

T2

Traktor nr.
 Dato:
 Timetell:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T2
3.10	Motor - pådrag- og stoppanordning - armer / ledd	/
3.11	Brennstoffsysteem - slanger og rør	/
3.12	Brennstofftank - tapping av bunnfall	/
3.13	Brennstofffiltre - bytte	/
3.14	Remmer - kontroll / bytte	/
3.17	Hydraulisk veksel - spaltefilter - rengjøring	/
3.18	Hydraulisk veksel - kontroll	/
3.19	Elastisk kopling (Vulkan) - kontroll	/
3.20	Leddaksler - kontroll	/
3.22	Trinnveksel m / koplingssylinder - kontroll	/
3.24	Akseldrifter - kontroll	/
3.25	Akselkasser - fjærer - kontroll	/
3.26	Buffere - kontroll	/
3.27	Draganordning - kontroll	/
3.28	Hjulsatser - kontroll	/
3.29	Sandkasser - kontroll - etterfylling	/
3.30	Luker og dører i overbygg	/
3.31	Webastoapparat - gitter - glødeplugg	/
3.33	Kjølevæskeanlegg - kontroll	/
3.34	Side- og frontvinduer - kontroll	/



TRAKTOR TYPE Skd 224
 TERMINETTERSYN
 SJEKKELISTE

T3

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T3
0.	PRØVER	
0.01	Kompresser	/
0.02	Førerbremsventiler	/
0.03	Trykkluftmålere	/
0.04	Varsellampe / summer - hovedluftbeholder	/
0.05	Varsellampe - parkeringsbremse	/
0.06	Tetthetsprøve	/
0.07	Bremseprøve	/
0.08	Sandingsanlegg	/
0.09	Tyfon m/ventiler	/
0.10	Vindusviskere og spyleanlegg	/
0.11	Sikkerhetsbremse	/
0.12	Koplingskraner i hovedledning	/
0.13	Koplingslanger i hovedledning	/
0.14	Motor - omdreiningstall	/
0.15	Motor - smøreljetrykk	/
0.16	Motor - smøreljetemperatur	/
0.17	Kjølevæsketemperatur og sjalusier / kjølevifte	/
0.18	Varme- og ventilasjonsanlegg	/
0.19	Trinnveksel - linje- og skiftetjeneste	/
0.20	Hydr. veksler - oljetemperatur	/
0.21	Batterispenning og lading	/
0.22	Lyskastere og signallamper	/
0.23	Prøvekjøring	/



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
SJEKKELISTE

T3

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T3	
1.	RENGJØRING		
1.01	Ramme og drivverk	/	
1.02	Kjølevæskeanlegg - kjøler - utvendig	/	
1.03	Traktor - utvendig	/	
1.04	Førerhus	/	
1.04.1	Førerstoler - varetrekk bytte	/	
2.	ELEKTRISK UTSTYR		
2.01	Batteri	/	
2.02	Brytere, sikringer og varsellamper	/	
2.03	Lyskastere	/	
2.04	Belysning	/	
2.06	Generatorer - bytte	/	
2.08	Starter - bytte	/	
3.	MEKANISK UTSTYR		
3.01	Motor - smøreolje - bytte og oljeprøve	/	
3.02	Motor - smøreoljefiltre - bytte	/	
3.03	Motor - luftfiltre - kontroll / bytte	/	
3.04	Motor - turbolader - tilkoplinger - kontroll	/	
3.05	Motor - turbolader - lagerkontroll	/	
3.06	Motor - vibrasjonsdemper - kontroll	/	
3.08	Motor - injektorer - bytte og justering	/	
3.09	Motor - veivhus - filter - rengjøring	/	
3.10	Motor - pådrag- og stoppanordning - armer / ledd	/	
Januar 1980	Utgave 1.0	Trykk	Del 4.3
	Rev.	734.224.2	2. side av 5



TRAKTOR TYPE Skd 224
TERMINETTERSYN
SJEKKELISTE

T3

Traktor nr.

Dato:

Timetall:

Sign.

Punkt	Arbeidsoppdrag	T3
3.11	Brennstoffsystem - slanger og rør	/
3.12	Brennstofftank - tapping av bunnfall	/
3.13	Brennstofffiltre - bytte	/
3.14	Remmer - kontroll / bytte	/
3.15	Hydraulisk veksel - filter - rengjøring og oljebytte	/
3.17	Hydr. veksel - spaltefilter - rengjøring	/
3.18	Hydraulisk veksel - kontroll	/
3.19	Elastisk kopling (Vulkan) - kontroll	/
3.20	Leddaksler - kontroll	/
3.21	Trinnveksel - oljebytte	/
3.22	Trinnveksel m/koplingscylinder - kontroll	/
3.23	Akseldrifter - oljebytte	/
3.24	Akseldrifter - kontroll	/
3.25	Akselkasser - fjærer - kontroll	/
3.26	Buffere - kontroll	/
3.27	Draganordning - kontroll	/
3.28	Hjulsatser - kontroll	/
3.29	Sandkasser - kontroll - etterfylling	/
3.30	Luker og dører i overbygg	/
3.32	Webastoapparat - bytte	/
3.33	Kjølevæskeanlegg - kontroll	/
3.34	Side- og frontvinuer - kontroll	/
3.35	Hydr. drift av kjølevifte - oljebytte	/
3.36	Sjalusier i overbygg	/
3.37	Lyddemper - kontroll	/

Januar 1980

Utgave 1.0

Trykk

Del 4.3

Rev.

734.224.2

3. side av 5

KOMMENTAR TIL SJEKKELISTE

0. P R Ø V E R

0.01 KOMPRESSOR

1. Kontroller at kompressoren leverer tilstrekkelig med trykkluft.

Krav:

Trykkluftsystemet skal være fullstendig tømt for trykkluft.

Ventillås for førerbremseventilene skal være låst.

Kompressoren skal med dieselmotoren i tomgang, ca. 650 r/min (kompressor ca. 950 r/min) opparbeide et trykk fra 0 - 10 bar i løpet av maksimum 7 minutter.

Hvis ytelsen er for dårlig i henhold til tiden, må feilen finnes, eventuelt byttes kompressoren.

2. Kompressor inn- og utkopling

Kompressorens arbeidstrykk skal ligge mellom 8.5 og 10 bar.

0.02 FØRERBREMSEVENTILER

Kontroller om førerbremseventilene går lett.

0.03 TRYKKLUFTMÅLERE

Trykkmålere for hovedledning (5 bar) på begge førerbord kontrolleres.

Hvis målerne ikke viser samme trykk, kontrolleres trykket med et prøvemanometer tilkopleet en av slangekoplingene i hovedledningen.

0.04 VARSELLAMPE / SUMMER - HOVEDLUFTBEHOLDERE

Varsellampen skal slokke og akustisk signal (summer) opphøre når lufttrykket i hovedbeholder er over ca. 5.8 bar.

0.05 VARSELLAMPE - PARKERINGSBREMSE

Varsellampen skal slokke når parkeringsbremsen løses fra førerbord.

0.06 TETTHETSPRØVE

Tetthetsprøve foretas med et trykk i hovedluftbeholderne på 10 - 8.5 bar, og et hovedledningstrykk på 5 bar.
Ventillås for førerbremseventilen skal ikke være låst.

Prøvetid 5 minutter.

Trykket i hovedluftbeholderne må ikke synke mer enn 0.5 bar.

Trykket i hovedledningen må ikke synke mer enn 0.3 bar.

Bremsesyndernes tetthet prøves ved å tilsette direktebremsen til 3.6 bar i bremsesynderne, deretter settes betjeningshåndtaket i fartstilling (sluttstilling).

Trykket i bremsesynderne må ikke synke mer enn 0.3 bar i løpet av 5 minutter.

0.07 BREMSEPRØVE

Bremsesystemene for den direkte og den automatisk virkende bremse samt parkeringsbremse prøves.

Hovedledningstrykket skal være 5 bar.

Bremseprøven foretas fra begge førerbord.

Når den automatisk virkende bremse prøves, skal førerbremseventilen for direktebrems stå i midtstilling.

Trykket i hovedledning senkes først med 0.5 bar. Iakttatte trykkmåler for bremsesynder, trykket her skal stige til ca. 1.0 bar. Deretter senkes trykket i hovedledning til ca. 3.5 bar. Trykket i bremse-synder skal da stige til ca. 4.0 bar.

Bremsen løses ved å sette førerbremseventilen i løsestilling og bremsen skal løse helt ut. Hvis det blir stående trykk i bremsesynder, er det feil ved dobbelt tilbakeslagsventil som da må byttes.

Direktebremsen prøves ved å sette førerbremseventilens håndtak i bremsestilling. Trykket i bremsesynder skal da stige til 4.1 bar. Hvis trykket blir mer, må (trykkreg.) reduksjonsventilen reguleres.

Parkeringsbremsen (fjærkraftbremsen) prøves med trykkluft ved å frigjøre en sperreanordning og betjene hendelen i førerbord 2.

Påse at bremsebelegg er tilsatt, henholdsvis løse fra bremsekivene.
Parkeringsbremsens slaglengde skal normalt være 40 mm.

Styreventiler, trykkregulatorer og førerbremseventiler m.v. som ikke virker tilfredsstillende byttes. De uttatte ventiler sendes ventil-verksted. På de nedtatte ventiler må alle kanalåpninger dekkes til med treplater eller plugges for transporten.

Ventiler som har vært lagret mer enn 4 mndr. må ikke monteres, men sendes ventil-verksted for ny prøving. Før nye ventiler monteres, skal ventilholdere rengjøres og deretter gjennomblåses kraftig med trykkluft.

0.08 SANDINGSANLEGG

Sandingsanlegget kontrolleres med henblikk på tethet og sandrørenes stilling.

Anlegget prøves i begge kjøreretninger.

0.09 TYFON M/VENTILER

Kontroller om tyfon og ventiler virker tilfredsstillende.

0.10 VINDUSVISKERE OG SPYLEANLEGG

Vindusviskere prøves med henblikk på bevegelighet og luftlekkasje.

Påse at spyleanlegget virker tilfredsstillende.

Slitte eller defekte viskere byttes.

0.11 SIKKERHETSBREMSE

Prøv sikkerhetsbremsen fra pedal og kjørehåndtak og fra begge førerbord.

Sikkerhetsbremsen er tidsavhengig og kan inn- og utkoples ved hjelp av en ventillås (trykknapp med nøkkel) i instrumentbrett over førerbord 1.

Hvis pedal eller kjørehåndtak ikke trykkes ned skal sikkerhetsbremsen virke etter 7 - 8 sekunder.

MERK! Sikkerhetsbremsen er uvirksom hvis det bremses med direktebremsen slik at det er et lufttrykk større en 3 bar i bremsesyndrene.

0.12 KOPLINGSKRANER I HOVEDLEDNING

Alle koplingskraner i forbindelse med hovedledningen prøves med hensyn til tetthet og lett-bevegelighet.

Det må spesielt påses at kranenes friløp er åpne.

Kraner med feil må byttes.

0.13 KOPLINGSSLANGER I HOVEDLEDNING

Tettheten av koplingssslanger i forbindelse med blindkoplingene prøves.

Koplingssslanger kontrolleres med hensyn til skader, slitasje og morkenhet.

Koplingssslanger med feil byttes.

0.14 MOTOR - OMDREININGSTALL

Kontroller dieselmotorens omdreiningstall:

Tomgang 650 r/min.

Maks turtall 2000 r/min.

Påse at et lufttrykk på 5 bar i pådragssylindren gir et motoromdreiningstall på 2000 r/min når vekselen er tømt.

Brennstoffpumpens sentrifugalregulatorer skal stabilisere de valgte turtall.

0.15 MOTOR - SMØREOLJETRYKK

Smøreoljetrykket skal normalt være 3 - 5.5 bar.
Minimum smøreoljetrykk 0.75 bar.

Hvis smøreoljetrykket blir for lavt (0.75 bar) skal motoren automatisk stoppes ved hjelp av en trykkvokter.

En varsellampe i instrumenttavlen i førerrom lyser og et akustisk signal (summing) gis hvis motoren har stoppet på grunn av for lavt smøreoljetrykk.

0.16 MOTOR - SMØREOLJETEMPERATUR

Motor smøreoljetemperatur skal normalt være 85 - 90°C.

0.17 KJØLEVÆSKETEMPERATUR OG SJALUSIER/KJØLEVIFTE

Kjølevæsketemperaturen skal normalt være ca. 85°C og maks. 93°C.

Dieselmotoren vil automatisk reguleres ned på tomgang hvis kjølevæsketemperaturen overstiger 93°C.

Påse at sjalusiene automatisk åpnes og at kjøleviften begynner å rotere når kjølevæsketemperaturen har steget til 78°C.

Kjøleviftens omdreiningstall og sjalusienes stilling skal automatisk reguleres i temperaturområdet 78 - 84°C.

0.18 VARME- OG VENTILASJONSANLEGG

Webastoapparatet prøves ved å kjøre både på ventilasjon og varme.

Varmluftaggregat (et under hvert førerbord) prøves ved å kjøre både på varme og omluft, samt ventilasjon (frisklufttilførsel).

Motorvarmeren (forvarming av kjølevæsken) skal stå innkoplet (220 volt 50 Hz) så lenge at varmeelementene (to stk.) avgir merkbar varme. Samtidig kontrolleres at sirkulasjonspumpen virker tilfredsstillende.

Kontroller at frontrute- og sidespeilvarme virker tilfredsstillende.

0.19 TRINNVEKSEL - LINJE- OG SKIFTETJENESTE

Kontroller at trinnkoplingen for valg av hastighetsområde kjøretrinn I eller II virker tilfredsstillende. Samtidig kontrolleres at varsellampen lyser hvis trinnkoplingen ikke går i riktig inngrep.

Trinnkopling må bare foretas når traktoren står stille og med kjørehåndtaket i nullstilling.

0.20 HYDRAULISK VEKSEL - OLJETEMPERATUR

Kontroller vekselloljens driftstemperatur, den skal normalt ligge mellom 70°C og 100°C.

Olje som har vært oppvarmet til over 130°C skal undersøkes av laboratoriet.

Ved en vekselloljetemperatur på 100°C fås lys i varsellampen for vekselloljetemperaturen. Stiger temperaturen ytterligere til 120°C, fås i tillegg til lys i nevnte varsellampe et akustisk signal (summing) og dieselmotoren reguleres automatisk ned på tomgang og vekselen tømmes.

0.21 BATTERISPENNING OG LADING

Når motor er i gang kontrolleres volt- og amperemeter.

Ved hensetting av traktoren over lenger tid, skal batteriet lades med hjelp av innebygget ladeapparat som tilkoples stikk-kontakt. (220 volt 50 Hz)

0.22 LYSKASTERE OG SIGNALLAMPER

Kontroller og prøv lyskastere og signallamper.

0.23 PRØVEKJØRING

Traktoren prøvekjøres forover og bakover og i fra begge førerbord. Kontroller samtidig at detaljer hvorpå det er foretatt vedlikeholdsarbeider er i orden. (Særlig i forbindelse med oljesystemene).

1. R E N G J Ø R I N G

1.01 RAMME OG DRIVVERK

Motor, kompressor, hydraulisk veksler, trinnveksler, akseldrifter og ramme rengjøres med godkjente rengjøringsmidler.

Under rengjøringen må det vises forsiktighet med hensyn til deler som kan skades av flytende væsker, spesielt elektrisk utstyr med tilhørende koplingspunkter.

1.02 KJØLEVÆSKEANLEGG - KJØLER - UTVENDIG

Kjølevæskeanleggets kjøler i fremre overbygg rengjøres utvendig med godkjente rengjøringsmidler.

1.03 TRAKTOR - UTVENDIG

Førerhus, fremre og bakre overbygg, vinduer, speil, lyskastere og signallamper rengjøres med godkjente rengjøringsmidler.

1.04 FØRERHUS

1. Askebegre og avfallskurv tømmes.
2. Sjenerende flekker på veggene tørkes av.
3. Vinduer vaskes.
4. Gulv vaskes.
5. Førerbord, kjøle- og varmeboks, instrumenter, manøverhåndtak og stolseter rengjøres.
Hvis varetrekk på førerstoler, se punkt 1.04.1.

Rengjøring av instrumenter og manøverhåndtak må utføres med den største aktsomhet, slik at ikke instrumenter og apparater skades. Det må påses at rengjøringsmidlene ikke trenger inn i apparatene, da dette kan forårsake kortslutninger eller skader.

Rengjøringen foretas med godkjente rengjøringsmidler.

1.04.1 FØRERSTOLER - VARETREKK BYTTES

Hvis trekket har slitasje, flekker eller smuss som ikke kan tørkes av, skal trekket byttes.

2. ELEKTRISK UTSTYR

2.01 BATTERI

Kontroller om batteri- og celleforbindelsene er gode og om cellene trenger etterfylling av vann.

NB. Det må kun benyttes destillert vann eller vann som er spesialbehandlet i såkalte „Jonebytteanlegg“.

Det fylles til vannet står ca. 25 mm over platene.

Kontroller ledningene med henblikk på skader.

2.02 BRYTERE, SIKRINGER OG VARSELLAMPER

Det kontrolleres at samtlige brytere, sikringer og varsellamper er i orden.

2.03 LYSKASTERE

Kommentar under utarbeidelse. Vil bli sendt ut senere.

2.04 BELYSNING

Belysning i motorrom, ventilrom, førerhus, instrument-er og stigtrinn kontrolleres.

2.05 GENERATOR - KONTROLL

Kontroller generatorenes befestigelse og ledningsforbindelser.

2.06 GENERATOR - BYTTE

Generatorene revideres eller byttes ut med en tilsvarende revidert.

Generatorenes utgangsspenning skal være den samme (ha samme innstilling).

2.07 STARTER - KONTROLL

Kontroller starterens befestigelse og ledningsforbindelser.

2.08 STARTER - BYTTE

Starteren revideres eller byttes ut med en tilsvarende revidert.

3. M E K A N I S K U T S T Y R

3.01 MOTOR - SMØREOLJE - BYTTE OG OLJEPRØVE

Oljen tappes mens motoren er varm.

Ny olje fylles i motorens smøreoljefyllestuss til maksimumsmerket H, på peilestaven.

Fyllestuss og peilestav er plassert på motorens venstre side.

Unngå overfylling.

Oljetype: Se smøreskjema.

Oljemengde: 59 liter.

Ved hvert oljebytte foretas oljeprøve.

Oljeprøven utføres etter VF 69.03

3.02 MOTOR - SMØREOLJEFILTRE - BYTTE

Ved hvert oljebytte skal to filtre og en filterinnsats byttes.

Filtrene, som er plassert på motorblokkens venstre side, løsnes med et passende verktøy og skrues ned for hånd.

Før montering skal man fylle elementene med foreskrevet smøreolje og stryke litt olje på de nye filtrenes gummipakninger. Påse at filterelementenes anleggsflate i filterhodet er fri for urenheter.

Ved montering skrues filtrene for hånd til gummipakningen berører filterhodets anleggsflate. Deretter trekkes til en halv til tre kvart omdreining.

OBS. For kraftig tiltrekking kan skade gjenger og pakning.

Bytte av filterinnsats i omløpsfilter.

Se Im 895, figur 2 og 3.

- a. Skru ut dreneringspluggen (5) og tapp ut smøreoljen.
- b. Løsne skruene (1) for klemringen og løft av lokket.
- c. Skru opp holderen (3) og løft vekk filterinnsatsen (4).
- d. Beholder, lokk, O-ring og holder rengjøres med et godkjent rengjøringsmiddel.
- e. Kontroller holderens fjær og tetning. Defekte deler byttes.

- f. Kontroller O-ring (7) for lokket, dreneringsplugg og tilkoplinger.
Defekte deler byttes.
- g. Kontroller dysen i hullet (6) på innsiden av oljeutløpets stigerør eller forbindelse.
Rengjør og blås gjennom hullet med trykkluft.
- h. Ny filterinnsats settes på plass i beholderen og festes ved hjelp av holderen som skal skrues til stopp.
- i. Monter O-ringen på beholderens flens.
- j. Lokk og klemring settes på plass og klemringens skruer trekkes til.
- k. Når motoren startes skal man kontrollere om det finnes oljelekkasjer og deretter oljestand.
Kontroll av motorens oljestand foretas etter at motoren har stått i minst 15 min slik at så mye som mulig av den oljen som har vært i sirkulasjon får anledning til å renne tilbake til bunnpannen.

3.03 MOTOR - LUFTFILTRE - KONTROLL / BYTTE

Kontroller filtrenes motstandsmåler (indikator).
Etter hvert som filterinnsatsene blir forurenset kommer et rødt felt til syne i inspeksjonsvinduet.
Filterinnsatsene skal byttes når det røde feltet har steget helt opp i vinduet.
Før nye innsatser monteres skal støvoppsamler, beholder og luftinntak rengjøres.
Deretter kontrolleres filtrenes tetning. Defekte pakninger byttes.
Etter at nye innsatser er montert tilbakestilles indikatoren (det røde felt) ved å trykke opp knappen under motstandsmåleren.

3.04 MOTOR - TURBOLADER - TILKOPLINGER / KONTROLL

Alle rør- og slangeforbindelsers tetthet kontrolleres.

3.05 MOTOR - TURBOLADER - LAGERKONTROLL

Kontroller turboladerens lagerklaring og påse at rotorene (kompressor og turbinhjul) ikke viser tegn til rivninger.

Lagerklaring kan kontrolleres uten å fjerne turboladeren fra motoren. Bruk et måleur for å måle ende-klaringen på rotorakselen, og et følerblad for å måle den radielle klaringen. Se figur 4.

Rotorakselens aksialforskyvning skal ligge innen 0.10 - 0.23 mm (0.004 - 0.009 tommer).

Kompressorhulets radielle klaring skal ligge innen 0.08 - 0.18 mm (0.003 - 0.007 tommer).

Hvis klaringene overskrider de oppgitte grensemål eller rotorene viser tegn til rivninger skal turboladeren revideres eller byttes ut med tilsvarende revidert.

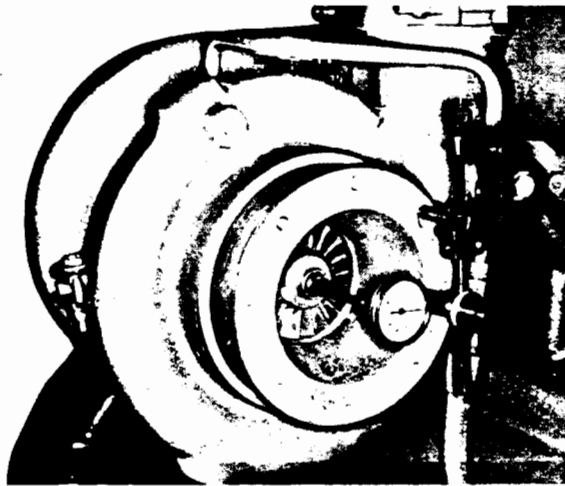


Fig. 4.

3.06 MOTOR - VIBRASJONSDEMPER - KONTROLL

Demperen kontrolleres med henblikk på synlige sprekker (lekkasje), deformasjon eller kast.

Defekt demper skal byttes.

3.07

MOTOR - INJEKTORER OG AVGASS / INNSUGNINGSVENTILER -
KONTROLL OG JUSTERING

Injektorenes stempelbevegelse samt avgass- og innsugningsventilenes klaring skal kontrolleres og om nødvendig justeres.

En urmålerenhet (3375004) benyttes for justering av injektorenes stempelbevegelse.

Avgass- og innsugningsventiler justeres ved hjelp av følerblad, 0.69 og 0.36 mm (0.027 og 0.014 tommer).

Kontroll og justering skal utføres med stillestående kald motor.

Med kald motor menes at motoren må ha kommet ned i en stabilisert temperatur (smøreoljens temperatur skal ligge innen ± 5 °C av den omgivende lufttemperatur). Det kan ta inntil 4 timer å komme ned i denne temperatur hvis motoren har arbeidet med belastning like før den ble stoppet.

Veivakselen dreies ved hjelp av dreieinnretningen, fig. 5, som er plassert i forkant på motorens venstre side.

Fjærlåsen som holder akselen fjernes, og akselen trykkes inn inntil dreieinnretningens tenner er i fullt inngrep med drivgirets tenner.

NB. Etter at justeringen er utført trekkes akselen ut og fjærlåsen settes tilbake på plass i låsesporet.

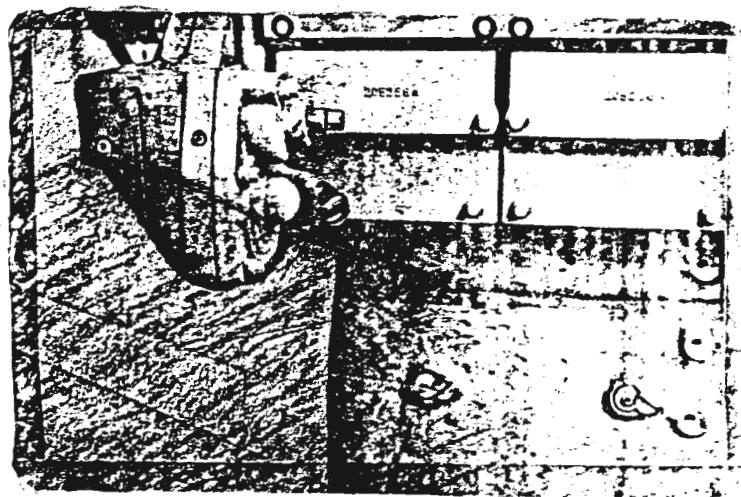


Fig. 5.

Kontroll og justering:

- a. Ventildekslene tas av og motorens veivaksel dreies med urviseren (sett forfra mot vibrasjonsdemper) inntil "B" merket på remskiven, fig. 6 og 7, kommer overrett med merket på registerdekslet.

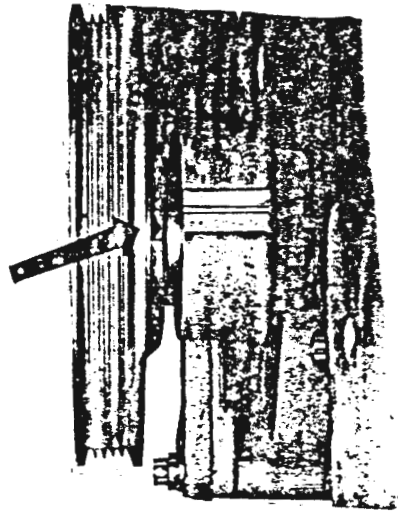


Fig. 6.

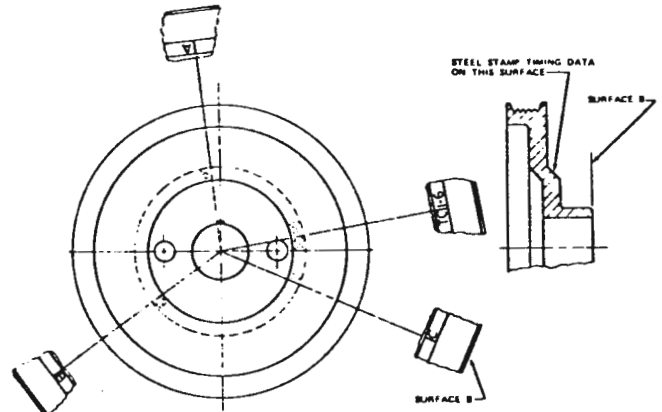


Fig. 7.

I denne stilling skal begge ventilenes vippearmer på sylinder nr. 3 være fri (ventilene lukket).

Injektorens stempel for sylinder nr. 6 må stå i øverste stilling. Hvis ikke må motorens veivaksel dreies 360° og "B" merket på remskiven settes på linje med merket på registerdekslet.

NB. Injektoren og avgass- og innsugningsventilene på en hvilken som helst sylinder kan ikke stilles inn med ventilene i samme justeringsstilling.

Eksempel:

Hvis vippearmene på sylinder nr. 3 er fri (ventilene lukket) justeres disse og injektorens stempelbevegelse på sylinder nr. 6. Enhver ventilinnstilling kan brukes som utgangspunkt. Se tabell 1.

Drei i retning	Remskivens stilling	Juster Injektor	Juster sylinder Ventil
Start	A	3	5
Fortsett til	B	6	3
"	C	2	6
"	A	4	2
"	B	1	4
"	C	5	1

Tenningsrekkefølge 1-5-3-6-2-4

Tabell 1.

- b. Urmålerenhet (3375004) monteres på sylindertopp nr. 6, forlengelsen (3375005) skal berøre injektorens stempeltopp. Se fig. 8.

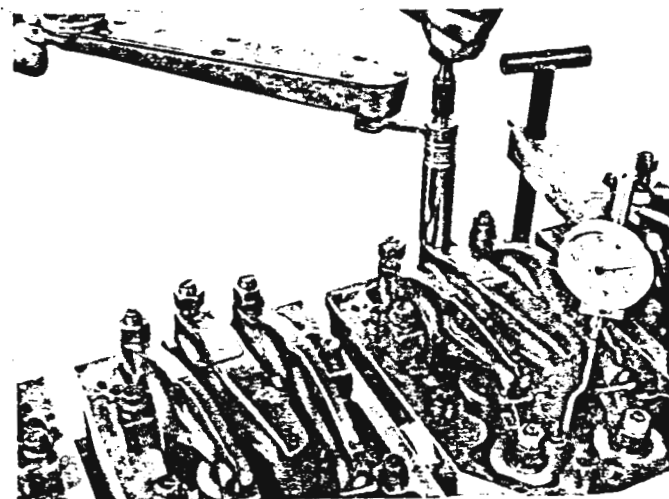


Fig. 8.

- c. Låsemutteren løsnes og justeringsskruen for injektorens vippearm skrues ned inntil injektorstampelet bunner i koppen. Justeringsskruen tilbakestilles ca. en halv omdreining, for så å skru den ned igjen slik at stampelet bunner. Måleuret stilles på null.
- NB. Injektorens stempel skal bunne riktig i koppen uten at justeringsskruen trekkes for hardt til før måleuret stilles på null.
- d. Justeringsskruen skrues opp inntil måleuret viser 7.72 mm (0.304 tommer). Se tabell 2. Låsemutteren trekkes til med et moment på 54 til 61 Nm. Hvis mellomstykke ST-669 fig. 8 benyttes trekkes til med et moment på 41 til 47 Nm.

Injektorstampelets bevegelse	Ventilklaring	
	Innsugning	Avgass
7.72 mm	0.36 mm	0.69 mm
0.304 tommer	0.014 tommer	0.027 tommer

Tabell 2.

e. Kontrollerer justeringen.

Vippearmen for injektorens stempel beveges flere ganger. Injektorstempelets bevegelse skal være 7.72 mm (0.304 tommer), jfr. tabell 2, side 16.

f. Innsugning og avgassventilenes klaring på sylindere nr. 3 kontrolleres. Jfr. tabell 1, side 15.

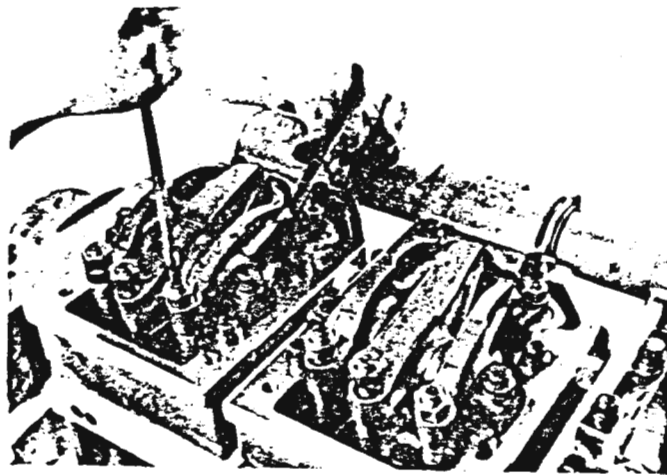


Fig. 9.

Ventilklaring, jfr. tabell 2, side 16.

Innsugningsventiler: 0.36 mm (0.014 tommer).

Avgassventiler : 0.69 mm (0.027 tommer).

NB. Ventiler med feil klaring skal justeres, men da må krysshodet fig. 10 justeres først.

g. Låsemutteren for kryssjusteringen løsnes og justerskruen (4) skrues opp en omdreining.

Bruk et lett fingertrykk på kontaktflaten for vippearmen (1) for å holde krysshodet i kontakt med ventilstammen (2).

Justeringsskruen for krysshodet skrues ned, inntil denne berører ventilstammen (3).

Justeringsskruen skrues ytterligere ned 20 til 30 grader for å rette opp ventilstammen med føringen (5) og for å kompensere slark i gjengene. (Forts.)

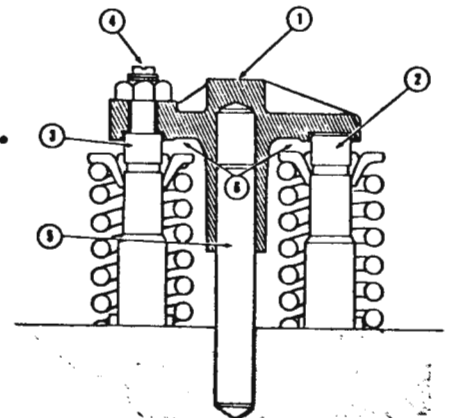


Fig. 10.

Klaringen (6) mellom krysshodet og ventilfjærholderen kontrolleres.
Minste klaring skal være 0.64 mm (0.025 tommer).

Låsemutteren trekkes til med et moment på 34 til 41 Nm. Deretter justeres avgass og innsugningsventilene. Se punkt f, side 17.

Når injektorens stempelbevegelse for sylinder nr. 6, avgass og innsugningsventilenes klaring på sylinder nr. 3 er justert fortsettes justeringen i henhold til tabell 1, side 15.

- h. Ventildekslens pakninger kontrolleres.
Defekte pakninger byttes.

Ventildekslene monteres, dreieinnretningens aksel trekkes tilbake og fjærlåsen settes på plass i låsesporet.

3.08 MOTOR - INJEKTORER - BYTTE OG JUSTERING

Injektorene byttes med nyreviderte.

Det må kun byttes injektor for en sylinder om gangen.
Ventilenes vippearmer må ikke forbyttes.

- Ventildekselet tas av og vippearmenes justerings-skrus opp inntil armene er fri (fjærspennet opphører).
- Vippearmakselens festeskrus opp og aksel med vippearmer løftes vekk.
- Injektorens befestigelse (låseplate) fjernes, og injektoren trekkes opp med verktøy ST-1297.

NB. Stempelet i injektoren må ikke forbyttes.
Dette kan skje i det stempelet ikke er sikret fra å falle ut.

Ved bytte av injektor bør derfor stempelet sikres mot å falle ut av injektoren. (Forts.)

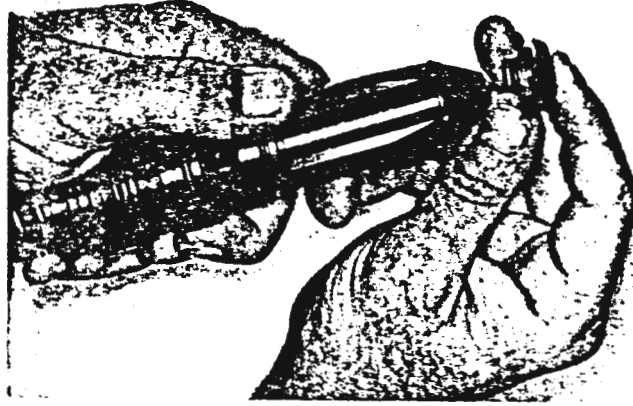


Fig. 11.

- Setetetningen fig. 11, tas av injektoren eller injektorens "brønn" for rengjøring og kontroll. Defekt setetetning byttes.
NB. Stålbørste må ikke benyttes for rengjøring.
- Ved montering av revidert injektor må O-ringer og setetetning være på plass.
NB. Bare en setetetning må brukes i injektorbrønnen. Hvis mer enn en setetetning brukes vil dette forandre injektorens fremspring og gi dårlig forbrenning.
- Injektoren settes på plass i topplokket med verktøy ST-1297, og låseplatens festeskruer trekkes vekselvis til med et moment på 15 til 18 Nm.
- Vippearmer med aksel settes på plass og festeskruene trekkes til med et moment på 81 til 95 Nm.
- Injektorenes stempelbevegelse, krysshoder samt avgass og innsugningsventilenes klaring justeres i henhold til punkt 3.07, side 14 til 18.

- 3.09 MOTOR - VEIVHUS - FILTER - RENGJØRING
- Utluftningsfilteret demonteres og rengjøres med petroleum og blåses tørt med trykkluft.
- 3.10 MOTOR - PÅDRAG- OG STOPPANORDNING - ARMER / LEDD
- Pådragssylinder med armer og ledd kontrolleres med henblikk på tetthet, lett bevegelighet, slitasje og befestigelse.
- Påse at skruen som er plassert oppe på brennstoffpumpen for manuell stopp av motor er skrudd helt ut i retning mot urviseren.
- 3.11 BRENNSTOFFSYSTEM - SLANGER OG RØR
- Brennstoffsystemets utenpåliggende rør og slangeforbindelser kontrolleres med henblikk på skader, lekkasje og eventuelle uregelmessigheter.
- 3.12 BRENNSTOFFTANK - TAPPING AV BUNNFALL
- Kranen i tankens sump åpnes for tapping av eventuelt slam og vann.
- 3.13 BRENNSTOFFILTRE - BYTTE
- Brennstoffilterelementene byttes.
- Elementene løsnes med et passende verktøy og skrues ned for hånd.
- Påse at elementenes anleggsflate i filterhodet er fri for urenheter.
- Før montering av nye elementer og pakninger skal de nye elementene fylles opp med rent brennstoff.
- Ved montering skrues elementene for hånd til pakningen berører filterhodets anleggsflate. Deretter trekkes til en halv til trekvart omdreining.
- NB. For kraftig tiltrekning kan få filterhodet til å vri seg eller slå sprekker.

3.14 REMMER - KONTROLL / BYTTE

Remmene for drift av vekselstrømsgeneratorene kontrolleres.

Den ene generator er plassert foran på høyre side av dieselmotoren og den andre er plassert i bakkant.

Remmenes cord og gummilag kontrolleres. Påse at remmene ikke har sprekker eller andre defekter.

Hvis det hersker tvil om hvorvidt en rem kan gå en vedlikeholdsperiode til eller ikke, bør remmene byttes.

Ved bytte av remmer skal hele settet byttes, da lengden på nye og brukte remmer som oftes er svært forskjellig.

Remmenes stramming kontrolleres i henhold til Im 905. Pilhøyden skal være ca. 10 mm for fremre og ca. 30 mm for bakre generator.

3.15 HYDRAULISK VEKSEL - FILTER - RENGJØRING OG OLJEBYTTE

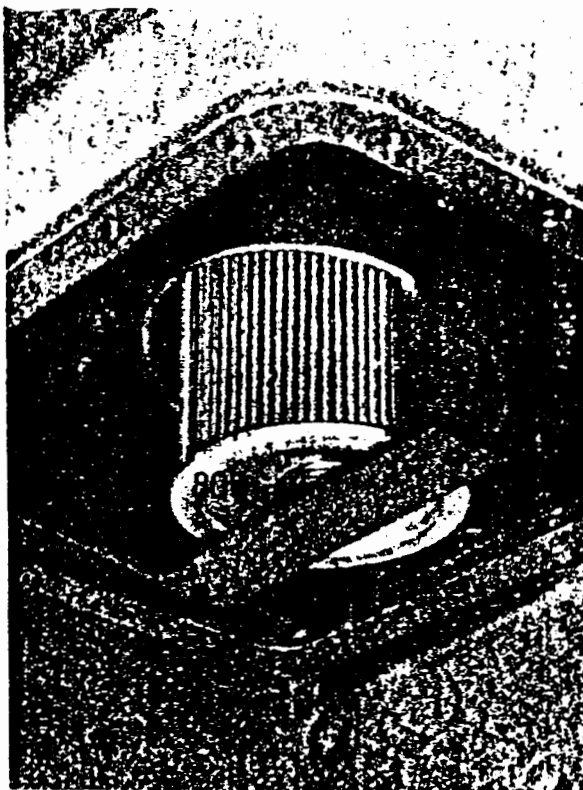


Fig. 12.

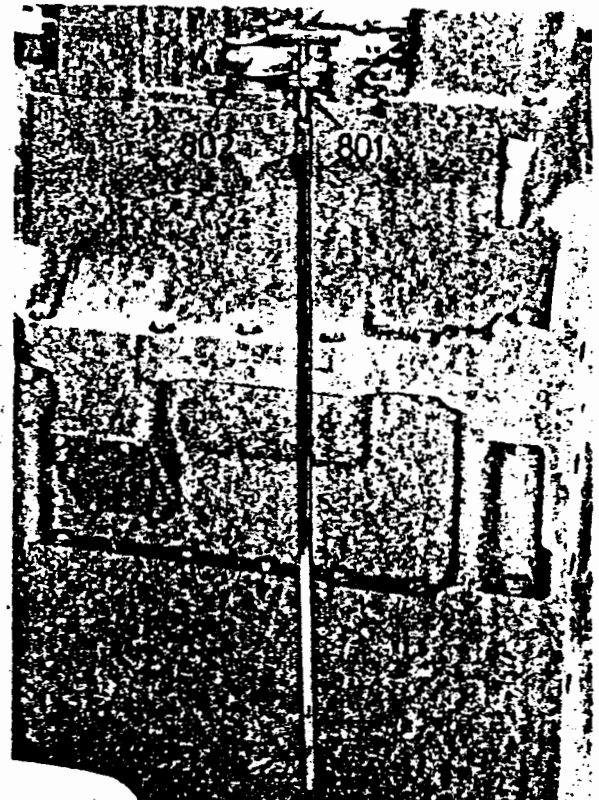


Fig. 13.

Etter at oljen er tappet, fjernes deksel og filterinnsatsen tas ned. Se fig. 12, side 21.

Filter og deksel vaskes i petroleum og blåses tørt med trykkluft.

Pakningene kontrolleres. Defekte pakninger byttes. Filterinnsatsen og deksel monteres.

Ny olje fylles i vekselsens oljepåfyllestuss til maksimumsmerket på peilestaven.

Peilestav (801) og fyllestuss (802) er vist på side 21, fig. 13.

Oljetype: Se smøreskjema.

Oljemengde: 82 liter.

Oljen peiles etter at traktoren har vært i drift. (Prøvekjørt).

Oljen peiles med stoppet motor og om nødvendig etterfylles til maksimumsmerket på peilestaven.

3.17

HYDRAULISK VEKSEL - SPALTEFILTER - RENGJØRING

Spaltefilteret pos. 56, på toppen av den hydrauliske vekselen tas ut.

Filteret vaskes i petroleum og blåses tørt med trykkluft.

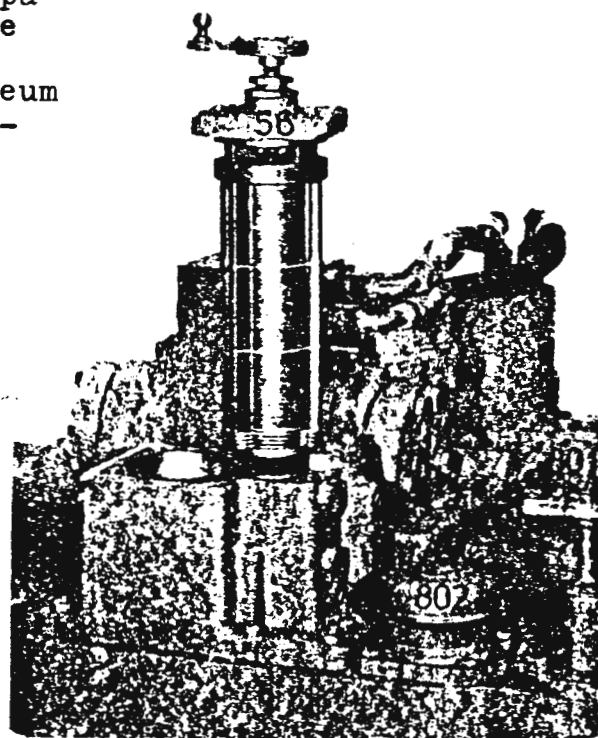


Fig. 14.

3.18 HYDRAULISK VEKSEL - KONTROLL

Kontroller vekselsens befestigelse og om det er synlige oljelekkasjer.

3.19 ELASTISK KOPLING (VULKAN) - KONTROLL

Koplingens befestigelse kontrolleres, og påse at koplingen ikke har synlige sprekker eller andre defekter.

3.20 LEDDAKSLER - KONTROLL

Det kontrolleres at befestigelsen (skruer) er i orden og at støvkapsel over sporaksel er på plass.

Under drift skal ikke leddakslene ha synbart kast.

3.21 TRINNVEKSEL - OLJEBYTTE

Im 894.

Oljen tappes gjennom oljeavtapningsventilen (7) mens den er driftsvarm.

Peilestaven (62) skrues ut og magneten kontrolleres for metallspon.

Utluftningsfilterets overdel (70) tas ut, vaskes i petroleum og blåses tørt med trykkluft.

Ny foreskrevet olje fylles i overgangsstussen (71). Smøreoljen som fylles i overgangsstussen (71), fyller først opp det øverste oljerom, og strømmer deretter gjennom et overløp til det undre oljerom.

Unngå overfylling.

Oljestand skal ligge mellom de inndreide markeringsrissene når peilestaven (62) er helt innskrudd.

Ved oljestandskontroll skal en eventuell etterfylling skje gjennom åpningen (65) for peilestaven.

Oljemengde 25 liter. Oljetype: Se smøreskjema.

3.22 TRINNVEKSEL M/KOPLINGSSYLINDER - KONTROLL

Kontroller vekselsens befestigelse og om det er synlige oljlekkasjer.

Dobbeltvirkende koplingssylinder (vist på Im 894, pos. 72) kontrolleres med henblikk på befestigelse, lett bevegelighet og tetthet.
Påse at gummibelgen ikke er beskadiget.
Defekt belg skal byttes.

3.23 AKSELDRIFTER - OLJEBYTTE

Im 893.

Oljen tappes gjennom tappeventilen (21) i bunnen av akseldriften.

Peilestaven (20) skrues ut og magneten kontrolleres for metallspen.

Ny foreskrevne smøreolje fylles i oljepåfyllingsstuss (10).

Oljestand skal ligge mellom den undre og den øvre markeringsrille når peilestaven (20) er helt innskrudd.

Oljemengde 12 liter. Oljetype: Se smøreskjema.

Oljestand skal kontrolleres, og olje må eventuelt etterfylles, etter at traktoren har vært i drift. - (Prøvekjørt).

3.24 AKSELDRIFTER - KONTROLL

Det kontrolleres at bolter i akseldrifter og fester i vridningsstaget er i orden, og at det ikke er oljlekkasjer.

3.25 AKSELKASSER - FJÆRER - KONTROLL

Akselkassene kontrolleres med hensyn til synlige skader og fettlekkasjer.

Gummifjærene (Cloth-fjærer), to ved hver akselkasse, kontrolleres med hensyn til befestigelse og synlige skader.

Støtdemperne, en ved hver akselkasse, kontrolleres med hensyn til fester og lekkasje.

3.26 BUFFERE - KONTROLL

Kontroller bufferne med hensyn til sprekker, skjevheter, løse festeskruer eller andre feil.

Bufferens frispill kontrolleres (se Im 278). Ved å forsøke og bevege bufferplate med hylse ut og inn vil et eventuelt frispill registreres.

Frispillet må ikke overskride 5 mm.

Er frispillet større enn 5 mm må bufferen byttes.

Bufferplatens slitasje kontrolleres (se Im 279).

3.27 DRAGANORDNING - KONTROLL

Kontroller koppel og dragkroker med henblikk på unormal slitasje.

Kontroller videre splittpinne i koppelbolt og føring for dragkrok.

3.28 HJULSATSER - KONTROLL

Det kontrolleres

- at det ikke er slitespor, synlige sprekker eller andre uregelmessigheter i aksler og hjul.
- at det ikke er hjulslag eller sår i hjulbaner.
- at hjulene sitter fast og ikke har forskjøvet seg på akselen.
- at hjulflens og hjulbane ikke er slitt ned under følgende mål:

Flenstykkelse	- min.	22 mm	for enkelthjul
"	- "	50 mm	for begge hjul sammenlagt
Flenshøyde	- maks.	36 mm	
"	- min.	25 mm	
Tverrmål- q_R	- min.	6.5 mm	

Hvis det ved den visuelle kontrollen hersker tvil om hvorvidt noen av de forannevnte mål er over- eller underskredet, skal det kontrollmåles.
Om kontroll av hjulsatser, se også VF 45.01.

3.29 SANDKASSER - KONTROLL - ETTERFYLLING

Sand etterfylles etter at sandingsanlegget er kontrollert og eventuelle mangler utbedret.

3.30 LUKER OG DØRER I OVERBYGG

Kontroller dørenes låseanordninger, tetningslister, hengsler, og at de innstillbare luker i førerhusets tak er i orden.

Tetningslister som er flatklemt, istykkerrevet, har sår eller er delevis borte skal fornyes (tetningslister skal generelt ha god spenst).

3.31 WEBASTOAPPARAT - GITTER - GLØDEPLUGG

1. Inntaksåpningen for ventilasjonsluft rengjøres.
2. Rengjør glødepluggen for sot.
3. Fjern eventuelle avleiringer i hullet for glødepluggen.

Webastoapparatet er plassert i et eget skap på venstre side under førerhuset.

3.32 WEBASTOAPPARAT - BYTTE

Nyrevidert apparat innsettes.

Før apparatet monteres inspiseres avgasskanalen, feies om nødvendig. Friskluftkanaler blåses med trykkluft.

Nyrevidert apparat rekvireres i god tid fra verkstedet Hamar. Angi spenning og antall kontakter ved bestilling i tillegg til type.

Det uttatte apparatet sendes straks til samme sted.

Brennstofffilteret i brennstoffledningen byttes. Byttefilter følger med i forsendelsen.

3.33 KJØLEVESKEANLEGG - KONTROLL

Kjøler med slanger og rørforbindelser kontrolleres med henblikk på skader og lekkasjer.

Kjølevannsskjema Im 891.

3.34 SIDE- OG FRONTVINDUER

Kontrollerer side- og frontvinduer, tetning og bevegelighet.

3.35 HYDROSTATISK DRIFT AV KJØLEVIFTE - OLJEBYTTE

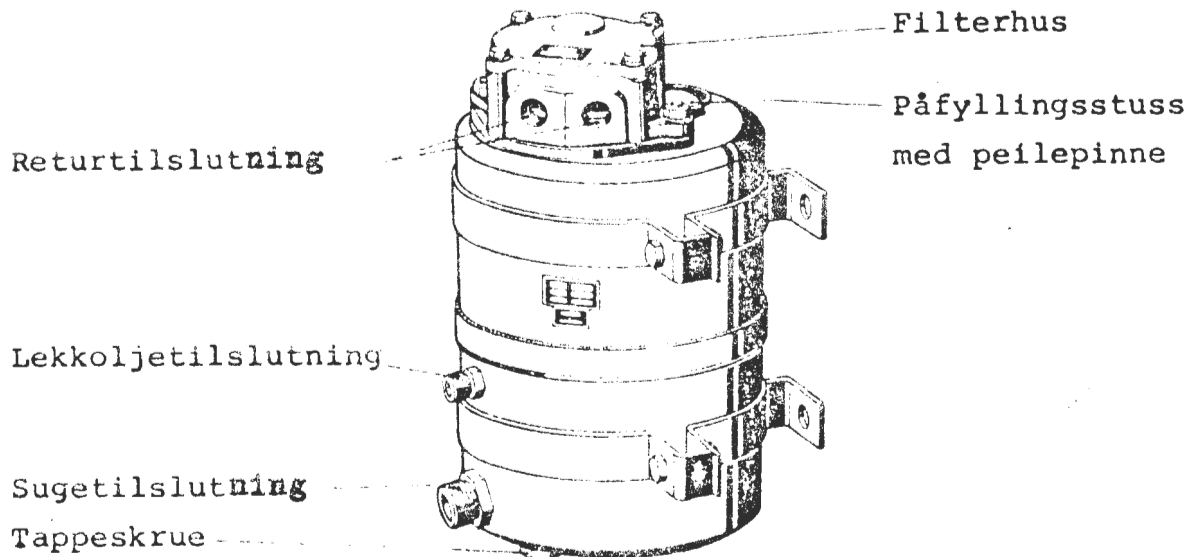


Fig. 15.

Oljebeholder fig. 15, er plassert i det fremre overbygg, høyre side.

Oljen tappes gjennom hullet i bunn av beholder.

Filterhusets lokk tas av, og innebygget filter rengjøres.

Lokkets pakning kontrolleres. Defekt pakning byttes.

Ny olje fylles til maksimumsmerket på peilepinnen.

Oljetype: Se smøreskjema.

Oljemengde: Anlegget rommer 4 liter.

Oljestand skal kontrolleres, og olje må eventuelt etterfylles, etter at anlegget har vært i drift.- (Prøvekjørt).

3.36 SJALUSIER I OVERBYGG

Ramme med sjalusier tas ut for kontroll og smøring i henhold til smøreskjema.

Påse at stangoverføring, hydrosylinder, tilbakestillingsfjær og feste av blader er i orden.

Sjalusier er plassert i det fremre overbyggets front og tak.

3.37 LYDDEMPER - KONTROLL

Lyddemper kontrolleres visuelt med henblikk på skader og befestigelse.

4. B R E M S E- O G T R Y K K L U F T U T S T Y R

4.01 HYDROSTATISK DRIFT AV KOMPRESSOR - OLJEBYTTE

Oljen tappes av oljebeholder, gjennom tappeventilen som er plassert under fremre overbygg, venstre side. Deretter tappes oljen av oljekjøler, som er plassert utvendig, venstre side.

Ny olje fylles i beholderens fyllestuss. Fyllestuss er ført gjennom overbyggets tak.

Oljestand skal være øverst i beholderens seglass.

Oljetype: Se smøreskjema.

Oljemengde: ca. 100 liter.

Oljestand skal kontrolleres, og olje må eventuelt etterfylles, etter at anlegget har vært i drift.- (Prøvekjørt).

4.02 HYDROSTATISK DRIFT AV KOMPRESSOR - FILTER

Kontroller trykkfilterets viseranordning.

Så lenge filteret virker normalt og ikke har samlet for store mengder forurensninger, står viseren på det grønne feltet. Ved økende forurensning vil viseren etter hvert gå inn på det gule feltet og ved tett filter vil viseren stå på det røde feltet.

Står viseren på det gule eller røde feltet skal filteret demonteres og vaskes i petroleum og blåses tørt med trykkluft.

Filteret bør ikke demonteres hvis trykket i hovedluftbeholderne er over 8 bar.

4.03 KOMPRESSOR - OLJEBYTTE

Oljen i kompressorens bunnpanne byttes.

Oljetype: Se smøreskjema.

Oljemengde: 2 liter.

Oljen tappes gjennom plugg hull i bunnen av kompressoren.

Ny foreskrevet olje fylles gjennom fyllestussen til maksimumsmerket på peilestaven.

4.04 KOMPRESSOR - INNSUGNINGSFILTER

Filteret rengjøres i petroleum og blåses tørt med trykkluft.

Samtidig med rengjøringen kontrolleres at filteret er helt, og at det ikke er noe som tyder på at det vil falle fra hverandre. Deretter innsettes filteret med olje, se smøreskjema. Filteret skal stå til det er dryppfritt før det settes tilbake på kompressoren.

4.05 Ledig

4.06 ALKOHOLFØRSTØVER - FYLLING (Vintertid)

Alkoholforstøveren fylles med isopropanol, F.nr.-021.405.01 eller annet godkjent frosthindrende middel.

Den stedlige lokomotivledelse avgjør i hvilket tidsrom (vintertid) fylling er nødvendig.

4.07 ALKOHOLFØRSTØVER - KONTROLL - FYLLING

Alkoholforstøveren tømmes og rengjøres.

Alkoholforstøveren fylles med isopropanol, F.nr.-021.405.01 eller annet godkjent frosthindrende middel (vintertid).

Den stedlige lokomotivledelse avgjør i hvilket tidsrom (vintertid) fylling er nødvendig.

4.08

TRYKKLUFTANLEGG - SLAMMING

Følgende tappekraner skal åpnes for slammning:
(Se trykkluftskjema, Im 890).

2 stk. hovedluftbeholdere - pos. 14

1 stk. vannutskiller - pos. 38

påse at tappestedene er åpne, hvis ikke må de stakes opp.

Følgende filtre skal kontrolleres og om nødvendig åpnes for slammning:

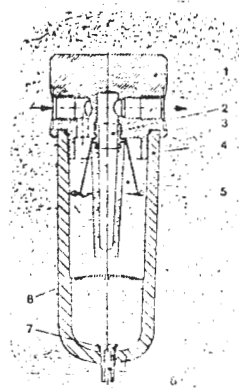


Fig. 16.

4- beholder
6- tappeventil
7- o-ring
8- lokk

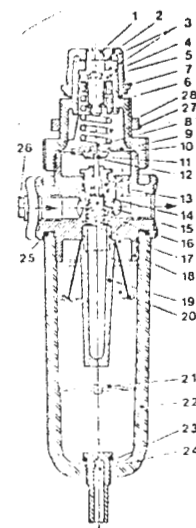


Fig. 17.

21- lokk
22- beholder
23- o-ring
24- tappeventil

1 stk. filter fig. 16.
(Trykkluftskjema - Im 890, pos. 12).

Filteret er plassert i det bakre overbygget.

2 stk. filtre fig. 17.
(Pneumatisk styring - Im 896, pos. 14 og 15).

Filtrene er plassert under førerbord 2.

Vises slam i beholderen skal tappeventilen åpnes
(med urviseren).

Slammets nivå må aldri komme helt opp til lokket.

For kraftig tiltrekking av tappeventil kan skade
o-ring og gjenger.

NB. Filtrene må aldri demonteres med trykkluft i
anlegget.

Kunststoffbeholdere må ikke rengjøres med løsnings-
middel.

4.09 TRYKKLUFTANLEGG - FULLSTENDIG TØMMING

I tillegg til det som er anført under punkt 4.08 åpnes følgende tappekraner:
(Se trykkluftskjema, Im 890).

2 stk. luftbeholdere - pos. 55

1 stk. luftbeholder - pos. 8
(Se pneumatisk styring, Im 896).

Alle tappekraner skal stå åpne til trykkluftanlegget er fullstendig tømt.

4.10 RØRLEDNINGER - KONTROLL

Rørledninger og deres befestigelse kontrolleres.

4.11 KOPLINGSKRANER I HOVEDLEDNING - KONTROLL

Alle koplingskraner i hovedledning kontrolleres.
Kraner som ikke er i orden byttes.

4.12 KOPLINGSSLANGER I HOVEDLEDNING - KONTROLL

Koplingsslangene kontrolleres med hensyn til skader, slitasje og morkenhet.

Slangeforbindelser skal tillate størst mulig bevegelse mellom de forbundne deler uten å spenne. De må ikke klemme eller gnage mot andre deler.

Vannsekker må unngås.

For hver slangekopling skal det være en blindkopling.
Defekte slanger og slangeforbindelser byttes.

4.13 OLJEUTSKILLER - RENGJØRING

Oljeutskilleren etter kompressoren tas ned og rengjøres.

Se trykkluftskjema, Im 890, pos. 6.

- 4.14 VINDUSSPYLEANLEGG
- Væskebeholdrene tas ut, tømmes og rengjøres.
De to beholdere er plassert en på hver av sideveggene i førerhuset.
- 4.15 SANDVENTILER - KONTROLL
- Sandingsventilene kontrolleres, byttes om nødvendig.
Påse at sandrørene har riktig stilling mot hjulene.
- 4.16 KLOSSBREMSE - KONTROLL
- Bytte av bremseklosser skal foretas ved terminettersyn dersom klossene har kommet ned i en minste tykkelse av 15 mm på det tynneste sted.
Klossbremse-sylindrene må ikke etterstilles.
Stempelet i bremse-sylindrene for klossbremse har ved nye hjul en slaglengde på 30 - 35 mm, mens det ved nedslitte hjul har en slaglengde på 150 mm.
- 4.17 SKIVEBREMSE - PARKERINGSBREMSE - KONTROLL
- Bremsebelegg kontrolleres.
Utslitte eller defekte bremsebelegg byttes.
Minste tykkelse på bremsebelegg: 8 mm.
Ved bytte av bremsebelegg tilbakestilles etterstilleren på bremse-sylinder for hånd.
Bremse-sylinder etterstilles automatisk ved første bremsing.
Påse at bremsebeleggholder og overføringsledd er i orden.
Stempelet i bremse-sylindrene for skivebremse har en slaglengde på 35 - 40 mm.
NB. Parkeringsbremse-sylindrene må ikke demonteres uten spesialverktøy, da fjæren i sylindrene har et forspenningstrykk på 12000 N.

- 4.18 BREMSESKIVER - BEFESTIGELSE - SPREKKER - SLITAJE
Bremseskivene kontrolleres med hensyn til festeskruer, sprekker og slitasje.
- 4.19 STANGSYSTEM FOR BREMSER
Etter at trykkluftsystemet er tømt, kontrolleres stangsystemet for klossbremse og skivebremse.
Kontrollen omfatter alle mekaniske deler i bremse- systemet fra bremsesyndrene til bremseklosser og belegg.
- 4.20 BREMSESYLINDRER - KONTROLL
Bremsesyndrenes befestigelse kontrolleres, løse sylindrer fastsettes, skadede sylindrer byttes.
NB. Parkeringsbremsesyndrene må ikke demonteres uten spesialverktøy, da fjæren i syndrene har et forspenningstrykk på 12000 N.

5. D I V E R S E

5.01 SMØRING I HENHOLD TIL SMØRESKJEMA 728.23

Smøresteder, olje- og fettyper er angitt på smøreskjema.

De etterfølgende nummer refererer seg til smøreskjema.

1.1 DIESELMOTOR - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje i motorens bunnpanne.

Kontroll av motorens oljestand foretas etter at motoren har stått i minst 15 min slik at så mye som mulig av den oljen som har vært i sirkulasjon får anledning til å renne tilbake til bunnpannen.

Ta ut peilestaven, tørk den ren og sett den på plass igjen. (Bruk ikke pussegarn, men en ren fille eller pussepapir for avtørring av peilestaven).

Ta så ut peilestaven igjen og kontroller oljestand.

Om nødvendig etterfylles med foreskreven olje til maksimumsmerket "H" på peilestaven. Oljestand skal normalt ligge mellom de to nivåmerker på peilestaven, aldri under nederste merke "L".

Unngå overfylling.

Fyllestuss og peilestav er plassert på motorens venstre side.

1.2 DIESELMOTOR - OLJEBYTTE

Se del 5, pkt. 3.01.

1.3 ELASTISK KOPLING (VULKAN)

Koplingen har en smørenippel.

Benytt håndpresse til smøringen, og gi bare to pumpetak.

1.4 PÅDRAGSANORDNING, KULELEDD

I forbindelse med motorpådrag skal to kuleledd smøres med fett.

Kuleleddene er plassert mellom pådragssylinder og brennstoffpumpe.

1.5 PÅDRAGSANORDNING, BOLTER

I forbindelse med motorpådrag skal to bolter smøres med litt olje.

Boltene er plassert ved pådragssylinder.

2.1 HYDRAULISK VEKSEL - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje når oljestand står ved eller under "MIN" - merket.

Kontroll, eventuelt etterfylling skal foretas med stoppet motor.

Peilestaven tas ut og tørkes ren med en fille (ikke pussegarn) hvoretter oljetand peiles.

NB. Det må ikke fylles mer enn til maksimummerket på peilestaven.

Peilestav og oljefyllestuss er vist på side 21, fig. 13.

2.2 HYDRAULISK VEKSEL - OLJEBYTTE

Se del 5, pkt. 3.15.

3.1 TRINNVEKSEL - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje i trinnveksel.

Oljestand skal ligge mellom de inndreide markeringsrissene når peilestaven er helt innskrudd.

En eventuell etterfylling foretas gjennom åpningen for peilestaven.

Unngå overfylling.

Peilestav og fyllestuss er vist på Im 894, pos. 62 og 65.

3.2 TRINNVEKSEL - OLJEBYTTE

Se del 5, pkt. 3.21.

3.3 KOPLINGSSYLINDER

Koplingssylinderen har en smørenippel.

Benytt håndpresse til smøringen, og gi bare to pumpetak.

3.4 KOPLINGSSYLINDER, STANGOVERFØRING

Bolten i koplingssylindere ns stangoverføring gis litt olje.

Koplingssylinder er vist på Im 894, pos. 72.

4.1 AKSELDRIFTER - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje.

Oljestand skal ligge mellom den undre og den øvre markeringsrille når peilestaven er helt innskrudd.

Fyllestuss og peilestav er vist på Im 893, pos. 10 og 20.

4.2 AKSELDRIFTER - OLJEBYTTE

Se del 5, pkt. 3.23.

4.3 AKSELDRIFTER - VRIDNINGSSTAG

Hvert vridningsstag har en smørenippel.

Det presses inn fett til det gamle kommer ut.

5.1 KOMPRESSOR - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje på kompressoren.

Oljestand skal ligge mellom de to nivåmerker på peilestaven, aldri under nederste merke.

5.2 KOMPRESSOR - OLJEBYTTE

Se del 5, pkt. 4.03.

5.3 KOMPRESSOR - LUFTFILTER

Se del 5, pkt. 4.04.

6.1 HYDROSTATISK DRIFT AV KOMPRESSOR - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje i beholderen for hydrostatisk drift av kompressoren.

Med stoppet motor skal oljestand være synlig i beholderens seglass.

Beholderens fyllestuss er ført gjennom det fremre overbyggets tak.

6.2 HYDROSTATISK DRIFT AV KOMPRESSOR - OLJEBYTTE

Se del 5, pkt. 4.01.

7.1 HYDROSTATISK DRIFT AV KJØLEVIFTE - OLJESTAND

Kontroller, eventuelt etterfyll olje i beholderen for hydrostatisk drift av kjøleviften.

Kontroll av oljestand, og eventuelt etterfylling skal foretas med stoppet motor.

Oljebeholder med fyllestuss og peilestav er plassert i det fremre overbygget, høyre side.

7.2 HYDROSTATISK DRIFT AV KJØLEVIFTE - OLJEBYTTE
Se del 5, pkt. 3.35.

8. LEDDAKSLER

For hver av de fire leddaksler er det tre smørenipler.

En i hvert kryss, og en på teleskopføringen.

Når leddaksel for hydrostatisk drift av kjølevifte skal smøres, må en luke i det fremre overbygget tas ut. Dette for å komme til smørenippel i leddakselens fremre kryss.

I hvert kryss presses det inn så mye fett at det gamle kommer ut. Det gamle fettene som presses ut kontrolleres. Hvis lagrene i krysset er skadet vil dette vise seg ved at fettene er misfarget.

I teleskopføringen smøres det med forsiktighet, da denne ikke trenger store fettmengder.

11.1 FØRING FOR DRAGKROK

Føring for dragkrok smøres med fett.

11.2 SKRUKOPPEL - SKRUE OG LENKBOLTER

Gjengepartiet på koppelskruen rengjøres hvis dette er sterkt forurenset. Koppelskruen skrues to ganger gjennom mutrene samtidig som det smøres.

12.1 BUFFER - HYLSE

Bufferens glideflate mellom inner- og ytterhylse gis et fettsjikt i en bredde av 75 mm, se Im 278.

12.2 BUFFER - STØTPLATE

I senter av bufferplaten smøres på litt fett.

13.1 OMSTILLINGSVENTIL G-P, OVERFØRINGSMEKANISME

Overføringsmekanismens ledd gis litt olje.

13.2 LEDD FOR SJALUSIER

Tapplagringene for sjalusiblader og stangoverføringens ledd gis litt olje.

13.3 LÅSER OG HENGSLER

Hengsler og låser på dører i førerhus, fremre og bakre overbygg gis litt olje.

13.4 BATTERIVOGN, SKINNER

Batterivognens skinner gis et fettsjikt.

13.5 VARMEKASSE I FØRERHUS, SPJELDFØRING

Varmekassenes spjeldføringer smøres med fett. Varmekassene er plassert inne i førerhuset ved sideveggene.

5.02

REPARASJONSRAPPORTBOK KONTROLLERES

Kontroller at alle gjenpartar av reparasjonsrapporter siden forrige terminettersyn er kvittert. Hvis en gjenpart ikke er kvittert, skal reparasjonen anses som ikke utført, og saken nærmere undersøkes.

5.03

KJØLEVÆSKEPRØVE / FILTER

Kontroller kjølevæskens frostvæsketilsetting og DCA (nitrittinnhold).

1. Kjølevæskens frostvæsketilsetting skal kontrolleres med en frostvæskemåler.
Viser målingen at frostvæsketilsettingen er for lav, skal det etterfylles med ren frostvæske.

Som frostvæske skal benyttes NSB's andbudsvare, F.nr. 522.090.14.

Det skal kjøres med frostvæsketilsetting hele året som svarer til minst -15 grader Celsius.
Når de stedlige temperaturforhold gjør det nødvendig med en høyere konsentrasjon fastlegges denne av den stedlige lokomotivledelse eller av den som er ansvarlig for materiellets vedlikehold.

Etterfylles større mengder med frostvæske skal det tas en ny prøve.

Før denne prøven tas, skal motoren gå ca. 10 min i tomgang for å sikre at kjølevæsken blir godt blandet.

Kjølesystemet rommer ca. 270 liter.

2. Kjølevæskens DCA (nitrittinnhold) skal kontrolleres med et kontrollsett DCA 3375208, og om nødvendig skal vannfilteret byttes.

- a. Kjølesystemet tappes for litt kjølevæske, og blandes i forholdet en del kjølevæske og ni deler rent vann. Væsken må blandes godt.
- b. Væsken fylles over i kontrollsettets medisinflaske opp til nivåmerket på flasken.
Deretter tilsettes to eller tre dråper oppløsning nitrittindikator "B". Flasken rystes til blandingen får en ensartet rødfarge.
- c. Den rødfargede blandingen på medisinflasken tilsettes nitritt-testoppløsning "A".
Tilsett en dråpe og ryst flasken godt, samtidig kontrolleres blandingens farge.
Det skal tilsettes en og en dråpe inntil blandingens farge forandres fra rød til lyseblå, grå eller grønn.
Hold nøye regnskap med antall dråper som tilsettes.
(Forts.)

- d. Noter antall dråper nitritt-testopløsning "A" som var nødvendig for at blandingen skulle skifte farge.
Kjølevæskens tilstand med hensyn til konsentrasjon av DCA (nitrittinnhold) og eventuelle gjøremål som skal utføres leses av fra tabell 3.

Antall dråper nitritt-testopløsning "A"	Kjølevæskens tilstand	Gjøremål
0 - 17	Dårlig	Bytt vannfilter
18 - 30	Bra	Intet

Tabell 3.

5.03.1 KJØLEVÆSKEPRØVE OG VANNFILTER BYTTES

Kjølesystemets vannfilter byttes.

Kjølevæskens frostvæsketilsetting skal kontrolleres med en frostvæskemåler.

Viser målingen at frostvæsketilsettingen er for lav, skal det etterfylles med ren frostvæske.

Som frostvæske skal benyttes NSB's anbudsvarer, F.nr. 522.090.14.

Det skal kjøres med frostvæsketilsetting hele året som svarer til minst -15 grader Celsius.

Når de stedlige temperaturforhold gjør det nødvendig med en høyere konsentrasjon fastlegges denne av den stedlige lokomotivledelse eller av den som er ansvarlig for materiellets vedlikehold.

Etterfylles større mengder med frostvæske skal det tas en ny prøve.

Før denne prøven tas, skal motoren gå ca. 10 min i tomgang for å sikre at kjølevæsken blir godt blandet.

Kjølesystemet rommer ca. 270 liter.

5.04 KJØLEVÆSKE OG VANNFILTER BYTTES

Kjølevæsken tappes umiddelbart etter at motoren har vært i gang og kjølevæsken ennå er varm. Alle tappekraner åpnes så hurtig som mulig slik at kjølevæsken tappes mens bunnfallet fremdeles er i svevende tilstand i kjølevæsken.

Kjølesystemet gjennomspyles med rent vann slik at systemet skylles godt gjennom alle tappesteder.

Deretter byttes vannfilteret.

Kjølevæske.

Kjølesystemet skal fylles med kjølevæske tilsatt frostvæske av godkjent type, dvs. frostvæske som også inneholder de nødvendige rusthindrende midler.

Som frostvæske skal benyttes NSB's andbudsvare, F.nr. 522.090.14.

Det skal kjøres med frostvæsketilsetting hele året som svarer til minst -15 grader Celsius. Når de stedlige temperaturforhold gjør det nødvendig med en høyere konsentrasjon fastlegges denne av den stedlige lokomotivledelse eller av den som er ansvarlig for materiellets vedlikehold.

Kjølesystemet rommer ca. 270 liter.

Plassering av tappekraner, se Im 891.

5.05 UTSTYR - KONTROLL / KOMPLETTERING

Kontroller at alt utstyr er på plass og i orden. Eventuelle mangler kompletteres.

Kontroller plombering og dato for "neste kontroll" på brannslukningsapparatet.

Apparater som ikke er i orden eller vil overskride tiden for neste kontroll skal byttes.

5.06 TOGTELEFON

Togtelefon kontrolleres i henhold til VF 60.01.

5.07 TRAKTORENS TIMETALL NOTERES

Traktorens timetall noteres i hodet på sjekkelisten. Timetelleren er plassert i instrumenttablå på førerbord en.

5.08 SJEKKELISTE - KONTROLL K1 - K2 - KVITTERES

Utført terminnettersyn kvitteres på sjekkelisten for kontroll K1-K2, som vist på eksemplet nedenfor.

Kontroll K2	10	Förrerrom og vinduer rengjort																					
	11	Utstyr i förrerrom kontrollert																					
	12	Alkoholfor- stöver fylt																					
	13	Kjølevæske kontrollert																					

73 sign.

Kontroll av hjulsatser i trekkraftaggregater

Innholdsfortegnelse

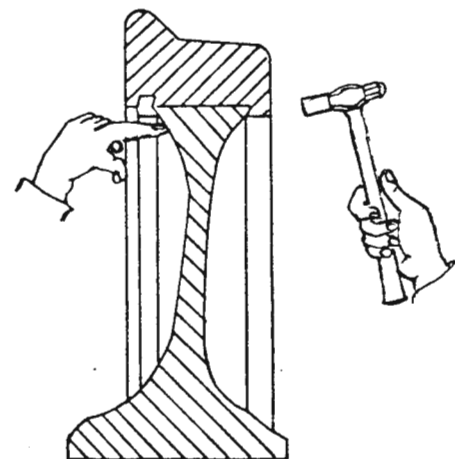
- 1. Kontroll generelt**
- 2. Kontroll av hjulsatser i trekkraftmateriell
som har sporet av**
- 3. Kontroll av hjulprofil**
- 4. Hjulskader**

1. KONTROLL - GENERELT

Hjulsatsen kontrolleres med henblikk på følgende:

1. Slitespor i aksel og hjul.
2. Nedslitt hjulflens og hjulbane.
(Om måling og grensemål, se side 3)
3. Sprekker i hjulskive eller hjulkrans.
4. Sår eller hjulslag på hjulbane.
(Hjulslag avlyttes under gang.)
Ad. punkt 3 og 4, se under hjulskader.
5. Hjulnavets feste, eventuell forskyvning på aksel.
6. Lös hjulring.

Kontrollen utføres ved å slå på ringen med en hammer. Dårlig klang tyder på løs ring. Hvis det er tvil med hensyn til løs ring, kan en slå aksielt på den ene siden av ringen, samtidig som en legger fingertuppene an mot ring og felg på den motsatte side. Dersom ringen er løs, vil fingertuppene registrere bevegelse når det slås. (Se figur 1 a.) Uttredende rust mellom hjulring og hjulsenter kan også være et tegn på løs ring.



Figur 1a

Videre påses at sprengring er på plass og i orden.

7. Sikring av hjulringene.
(Kontroller spennhylsene så langt de er synlige.)

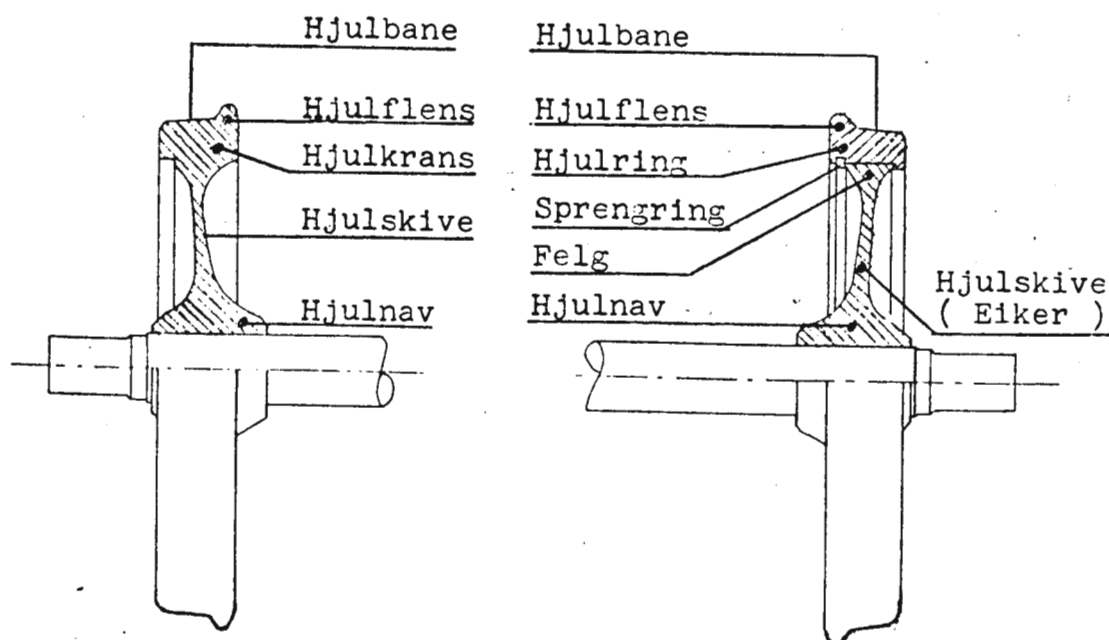


Fig. 1b. Benevnelser på hjulsatsdeler.

2. KONTROLL AV HJULSATSER I TREKKRAFTMATERIELL SOM HAR SPORET AV
(Disse retningslinjer gjelder kun hjulsatsene)

Avsporet trekkraftaggregat må ikke brukes før hjulsatsene er kontrollert slik:

- a) Trekkraftaggregater som bare brukes til skifting, skal undersøkes med hensyn til:
- Löse hjulringer og hjulskiver.
 - Synlige sprekker i hjulbaner, eiker og hjulskiver.
Sprekker i hjul skal ikke forekomme.
Dersom sprekker oppdages skal forholdet meldes til Maskinavdelingens verkstedkontor, Had.
 - Sprekker, slag, merker, riper eller andre feil i aksel.
Hvis det er tvil om det foreligger sprekker, må hjulsatsen undersøkes nærmere med en godkjent metode for sprekkundersøkelse.
 - Skader eller feil på akselkassen.

- b) Alle andre trekkraftaggregater skal undersøkes som under punkt a.
I tillegg skal avsporede aksler kontrolleres med hensyn til deres løpeevne. Avsporede hjulsatser skal kontrollmåles med lære mellom hjulflensenes innsider på minst 3 steder, 120 grader forflyttet rundt hjulringen i nærheten av skinnen.

Er målenes differanse:

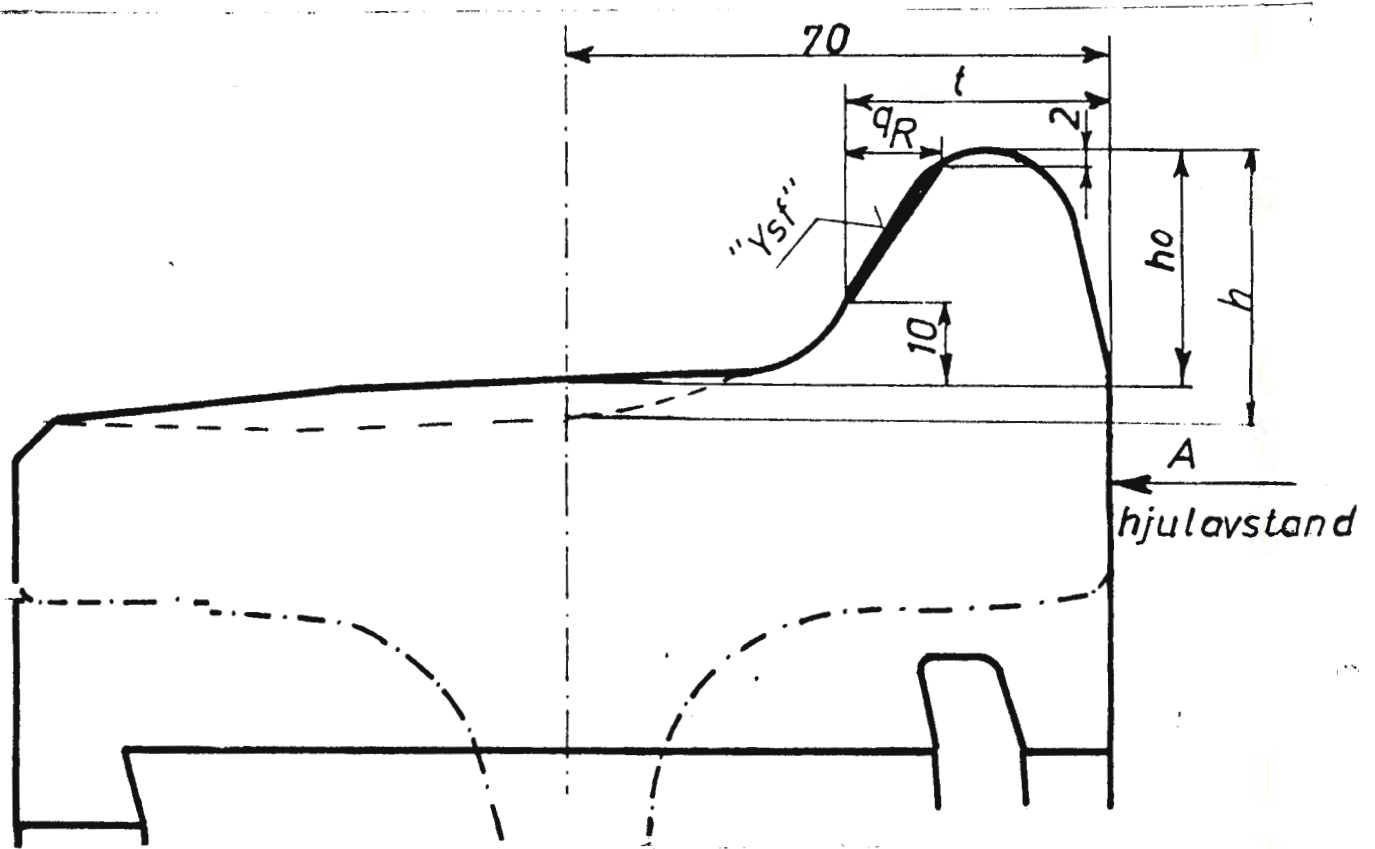
Ved glidelagerhjulsatser ikke større enn 4 mm, eller ved rullelagerhjulsatser ikke større enn 2 mm hvorved minste og størstemål (1357 til 1363 mm) må være oppfylt, og finnes det ingen andre skader på løpestell (hjulsatser og lager), så kan aggregatet tas i drift uten videre kontroll av hjulsatsene i dreiebenk.

Kontroll av en hjulsats kan således utføres ved å måle avstanden mellom hjulringenes (hjulflensenes) innsider. Dersom trekkraftaggregatet flyttes langs sporet, kan man måle hjulavstanden i 3 eller flere punkter i samme høyde over skinnetopp uten at nedbøyning av akselen på grunn av akselbelastninger kommer inn. En nøyaktigere og sikrere kontroll av akselen med hensyn på kast, der akselnedbøyningen også er eliminert, får man ved å løfte akselkassene, slik at hjulene løftes fri fra skinnene. Akselen kan nå rotere fritt i sine lagre og eksentrisiteten kan kontrolleres med måleur ("kasteklokke") eller liknende, eller hjulavstanden kan kontrolleres.

Om tillatt eksentrisitet målt midt på akselen, se trykk 741.1.2, pkt. 2.1

Om ultralydkontroll, se trykk 741.1.5.

3. KONTROLL AV HJULPROFIL
 GRENSEMÅL FOR HJULPROFIL



Figur 5

Benevning	Mål	I drift	Merknader
Flenstykkelse	t mm	22 ¹⁾	
Flenshöyde	h mm	36	Minimum 25
Tverrmål	q _R mm	6,5 ²⁾	

Figur 6

MÅLEVERKTØY FOR HJULPROFIL

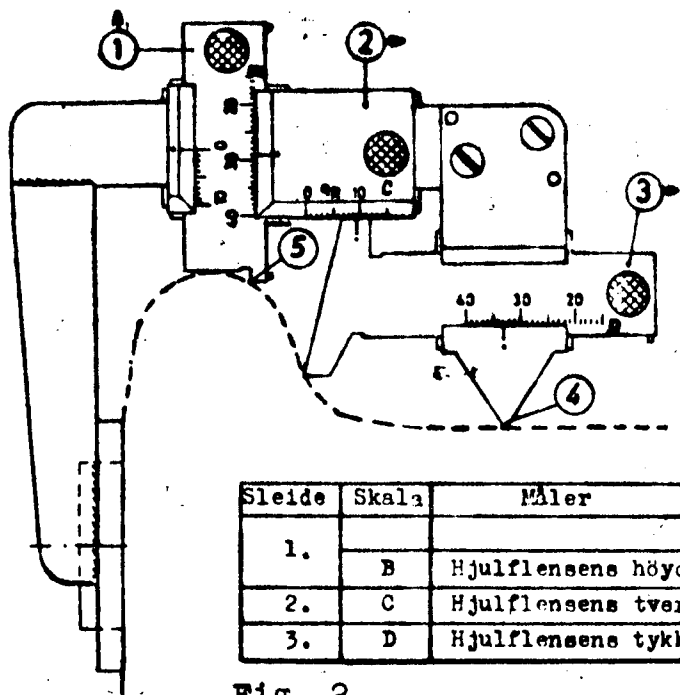


Fig. 2

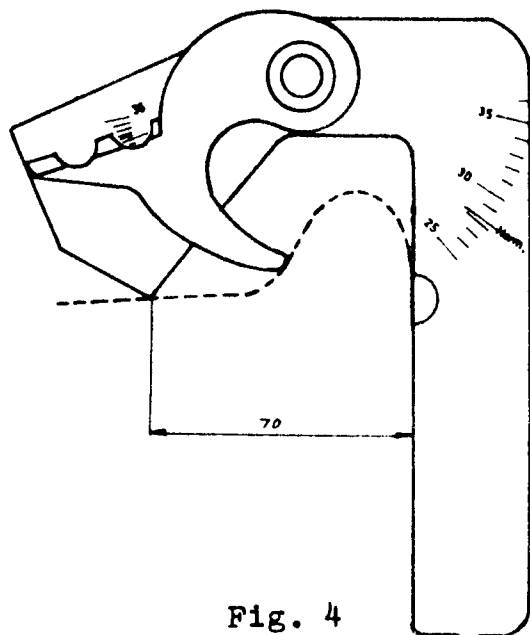


Fig. 4

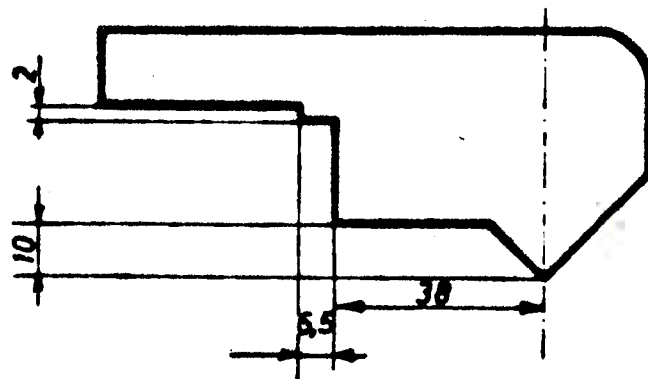


Fig. 3a

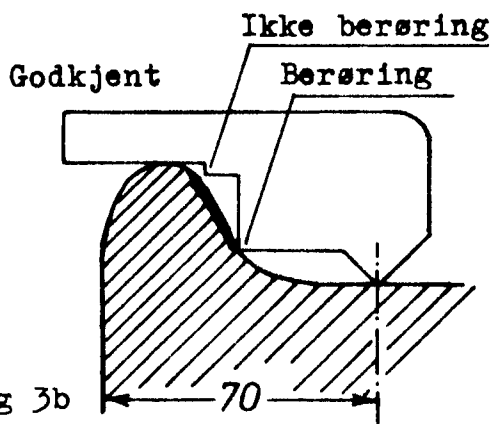


Fig 3b

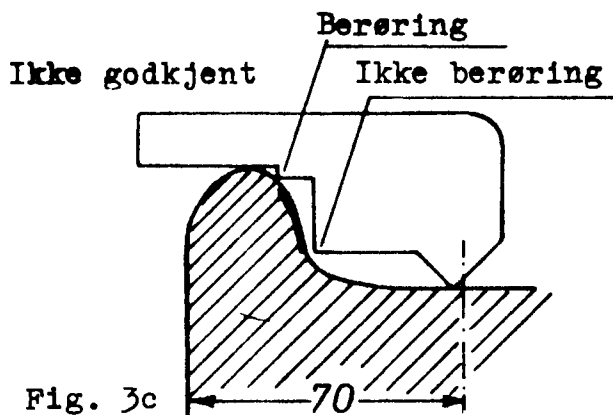


Fig. 3c

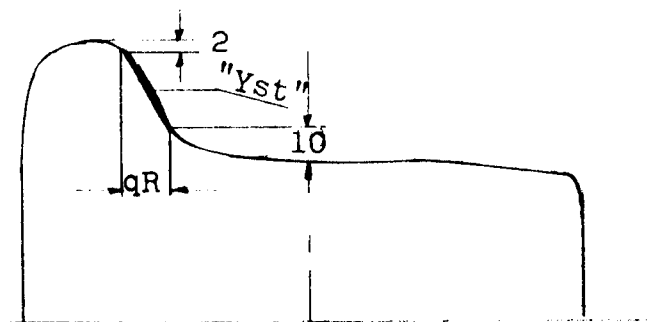
Merknader til foregående tabell:

1) Spormål A (se figur 5, side 3).

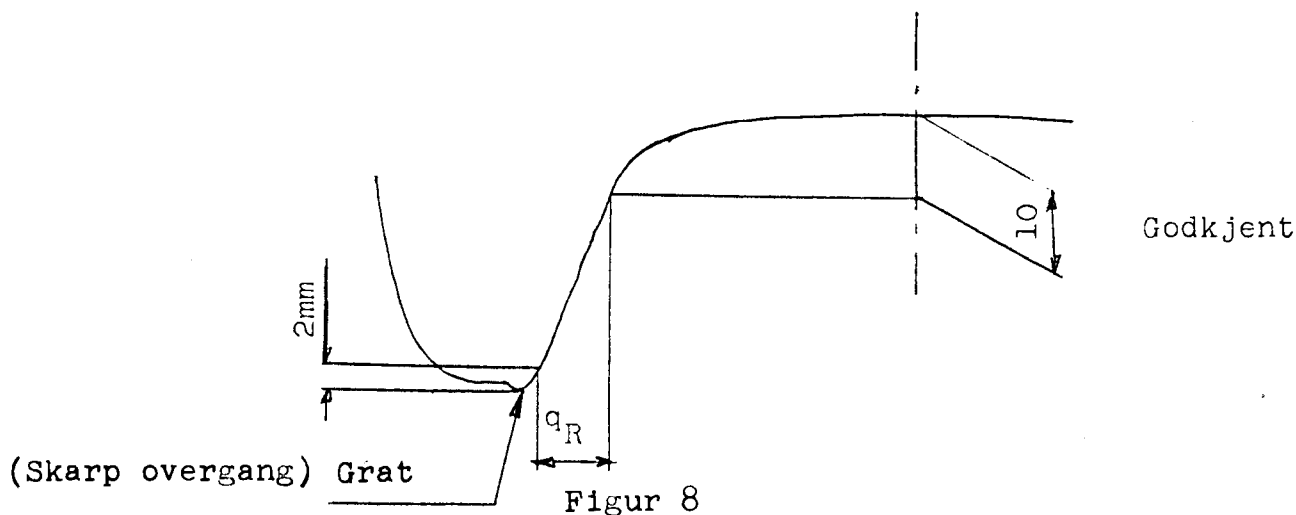
$A + 2t$ skal ligge mellom 1426 mm og 1410 mm, det vil si at summen av flensenes tykkelse på en hjulsats skal være minimum 50 mm.

2) Ytre styreflate (figur 7).

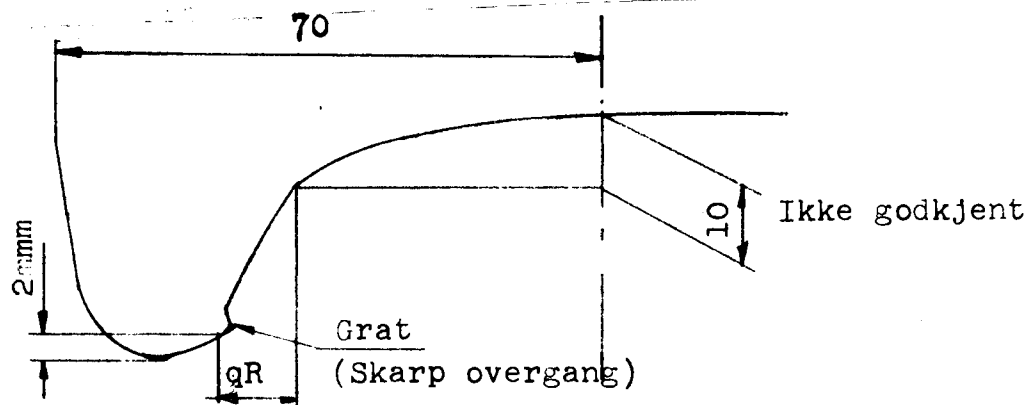
Ytre styreflate "Ysf" skal ikke ha skarpe kanter eller grater. (Se nedenstående eksempler)



Figur 7



Figur 8



Figur 9

4. HJULSKADER

4.1 HJULSLAG

Se figur 12

Kjennetegn og utseende:

Et stykke av hjulbanen har fått en eller flere ovale flater på grunn av at hjulet har stått stille. Flaten har også samtidig blitt oppvarmet.

Som regel har begge hjulene for en og samme hjulsats identiske flater (bremsevirkning).

Det kan imidlertid hende at bare et hjul på hjulsatsen har fått ovennevnte flate(r).

Hvordan skaden fastslås:

Med det blotte øye eller ved å lytte når aggregatet forflyttes.

Utbedring av skaden:

Som regel må hjulet dreies. (Utføres i henhold til gjeldende forskrifter).

Små flater kan vanligvis fjernes uten noen spesielle tiltak, dvs. ved gjentatte bremsinger.

Grensemål for hjulslag: Hjulslagets lengde må ikke overskride 60 mm på hjul med diameter 900 mm og større og 40 mm på hjul med diameter mindre enn 900 mm. (Tilsvarende ca. 1 mm pilhøyde). Målestav for hjulslag F nr. 527.151.69.

Sannsynlige årsaker:

Gliding av hjulet på grunn av bremsing. (Vanlig bremsing eller bremsesko).

4.2 MATERIALOPPHOPNING PÅ HJULBANEN

Se figur 13.

Kjennetegn og utseende:

Materialopphopning som stammer fra bremseklossene eller fra skinnene.

Materiale fra bremsekloss eller fra skinne avsettes på hjulbanen.

Hvordan skaden fastslås:

Med det blotte øye.

Materialopphopning må ikke overskride 60 mm på hjul med diameter 900 mm og større og 40 mm på hjul med diameter mindre enn 900 mm. (Tilsvarende ca. 1 mm pilhøyde).

Målestav for hjulslag F nr. 527.151.69.

Utbedring av skaden:

Som regel viser det seg at hjulet må dreies. (Utføres i henhold til gjeldende forskrifter).

Metallopphopning i liten omfang fjernes uten noen spesielle tiltak, dvs. ved gjentatte bremsinger.

Sannsynlige årsaker:

For sterk bremsing i forhold til materialegenskapene (bremsekloss, hjulkrans eller hjulring og skinne).



Fig. 13



Fig. 12

4.3 OPPFILISING AV HJULBANEN

Se figur 14.

Kjennetegn og utseende:

Metallfliser med utseende lik en sveisesøm.

Hvordan skaden fastslås:

Med det blotte øye.

Utbedring av skaden:

Ved store skader må hjulet dreies.

En mindre skade fjernes uten noe spesielle tiltak, dvs. ved gjentatte bremsinger.

Sannsynlige årsaker:

Materialet fliser seg opp på grunn av bremsevirkning.



Figur 14.

4.4 MATERIALAVSKALLING

Se figur 15.

Kjennetegn og utseende:

Små biter av metall i form av skall har løsnet fra hjulbanen i berøringsområdet hjul - skinne.

Slike feil forekommer bare på en del av hjulbanen.

Dannelsen av slike materialavskallinger kan utvikle seg videre til større eller mindre alvorlige skader.

Hvordan skaden fastslås:

Med det blotte øye.

Utbedring av skaden:

Hjulet dreies alt etter hvor stor skaden er.

Sannsynlig årsak:

Lokale slitasjer på hjulbanen grunnet for sterk belastning.



Figur 15

4,5 OVERFLATESPREKKER

Se figur 16.

Kjennetegn og utseende:

Overflatesprekker, som er uregelmessige ordnede sprekkdannelser, er vanligvis parallelle til hjulsatsens akse.

Overflatesprekkene, som er av termisk opprinnelse, utvikler seg på hjulbanen i kontaktflaten mellom hjul og skinne.

Hvordan skaden fastslås:

Med det blotte øye, eventuelt i kombinasjon med ultralyd.

Utbedring av skaden:

Hjulsatsen kan vanligvis fortsatt være i drift. Om nødvendig fjernes skaden ved dreiling. Etter dreiling undersøkes det om sprekke er helt forsvunnet.

Sannsynlige årsaker:

Metallets egenskaper i hjulets periferiskikt er blitt endret etter innvirkning av bremseklossene.



Figur 16

4.6 SPREKKDANNELSER

Se figur 17.

Kjennetegn og utseende:

En sprekk som opptrer i et plan parallelt med hjulaksen og har sin opprinnelse i et hakk eller skår. Sprekken utvikler seg videre i hjulringen eller hjulkransen, i verste fall til brudd i hjulringen eller hjul.

Hvordan skaden fastslås:

Med det blotte øye, eventuelt i kombinasjon med ultralyd, magnetpulverprøve eller inntrekningsmetoden.

Utbedring av skaden:

Hjulet eller hjulringen byttes.

Sannsynlige årsaker:

Hakk eller "skår" som kan være forårsaket av kaldmarkering med et skarpkantet skrifttegn, forbundet med et for høyt spenningsfelt i materialet.



Figur 17

Togtelefonen prøves ved tilkopling til spesiell prøvetavle.
 Det skal ringes og samtales fra begge apparater.

Telefonens batteri byttes hver 6. måned. Datoen for bytte påføres batteriet.

Hvis telefonen etter bytte av batteri fremdeles er svak eller stum, skal apparatet byttes ut med et reserveapparat.

Den utbyttede telefon sendes vedkommende telegrafmester for reparasjon.

R e v .			Haa/M den 18.1.74	VF 60.01
1	2	3		
4	5	6	Utg. 2.0	
				1. side av 1

Sone

MOTORSMØREOLJE

OLJEPRØVE

Oljeprøve av motorsmøreoljen tas ved varm motor, gjennom påfyllingsrøret.

Prøven merkes med vogn/traktor nummer, motor nummer, og km/timeløp etter siste oljebytte. (Rp. 35 skal benyttes).

Når oljebytte er foretatt angis dette sammen med årsaken til bytte, f eks terminettersyn.

Prøven sendes Teknisk Laboratorium, Grorud, Oslo for fullstendig analyse.

Nr	Dato
1	2.7/79
2	5.12/79
3	4.5.81

NSB
Trykk 728.23

S M Ø R E S K J E M A

Skd 224
Side 1 av 3

Nr.	Ant. komponenter	Smørested (Se fig. 1)	Merk: X) Ved ny eller revidert komponent skal oljen byttes første gang etter 50 timer.	Smøremiddelmengde pr. komponent, ca.:	Smøres med:	Ant. smøresteder hver:					
						Dag	timer	"	"	"	"
						K1	T1	T2	T3	R1	HR
1.	1	Dieselmotor:									
1.1		Oljestand			A	1	1	1	1	1	
1.2		Oljebytte		59 liter	A		1	1	1	1	
1.3		Elastisk kobling (Vulkan) (1 smørenippel)			E		1	1	1	1	
1.4		Pådragsanordning, kuleledd			F			2	2	2	
1.5		" , bolter			A			2	2	2	
2.	1	Hydr. veksler (Voith):									
2.1		Oljestand			C	1	1	1	1	1	
2.2		Oljebytte X)		82 liter	C				1	1	
3.	1	Trinnveksler:									
3.1		Oljestand			D		1	1	1	1	
3.2		Oljebytte X)		25 liter	D				1	1	
3.3		Koblingssylinder (1 smørenippel)			E		1	1	1	1	
3.4		" , bolt i stangoverføring			A		1	1	1	1	
4.	2	Akseldrifter:									
4.1		Oljestand			D		2	2	2	2	
4.2		Oljebytte X)		12 liter	D				2	2	
4.3		Vridningsstag (1 smørenippel)			E		2	2	2	2	
5.	1	Kompressor:									
5.1		Oljestand			A	1	1	1	1	1	
5.2		Oljebytte (Første gang etter 25 timer)		2 liter	A			1	1	1	
5.3		Luftfilter			K		1	1	1	1	

Nr	Dato
1	1.10.79
2	5.12.79

R

NSB

Trykk 728.23

SMØRESKJEMA

Skd 224

Side 2 av 3

Nr.		Smørested		K1	T1	T2	T3	R1	HR
6.	1	Hydraulisk drift av kompressor:							
6.1		Oljestand		A	1	1	1	1	1
6.2		Oljebytte	100 liter	A			1	1	1
7.	1	Hydraulisk drift av kjølevifte:							
7.1		Oljestand		A	1	1	1	1	1
7.2		Oljebytte	4 liter	A			1	1	1
8.	4	Leddaksler		E	12	12	12	12	12
9.	4	Akselkasser:	2 kg	B					4
10.		Bremsestell:							
10.1	4	Bremse sylindere, klossbremse		F				4	4
10.2	2	" " " " " skivebremse		F				2	2
10.3	2	Førerbremsventiler		G				2	2
11.	2	Dragkroker og skrukobbel:							
11.1		Føring for dragkrok		H		2	2	2	2
11.2		Skruer og lenkebolter		I		2	2	2	2
12.	4	Buffere:							
12.1		Hylse		H		4	4	4	4
12.2		Støtplate		H		4	4	4	4
13.		Div.:							
13.1		Omstillingsvent. G-P, overføringsmekanisme		D			Div	Div	Div
13.2		Ledd for sjalusier		D			Div	Div	Div
13.3		Lås og hengsler		D			Div	Div	Div
13.4		Batterivogn, skinner		B			4	4	4
13.5	2	Varmekasse i førerrom, spjeldføring		B			4	4	4

M Had

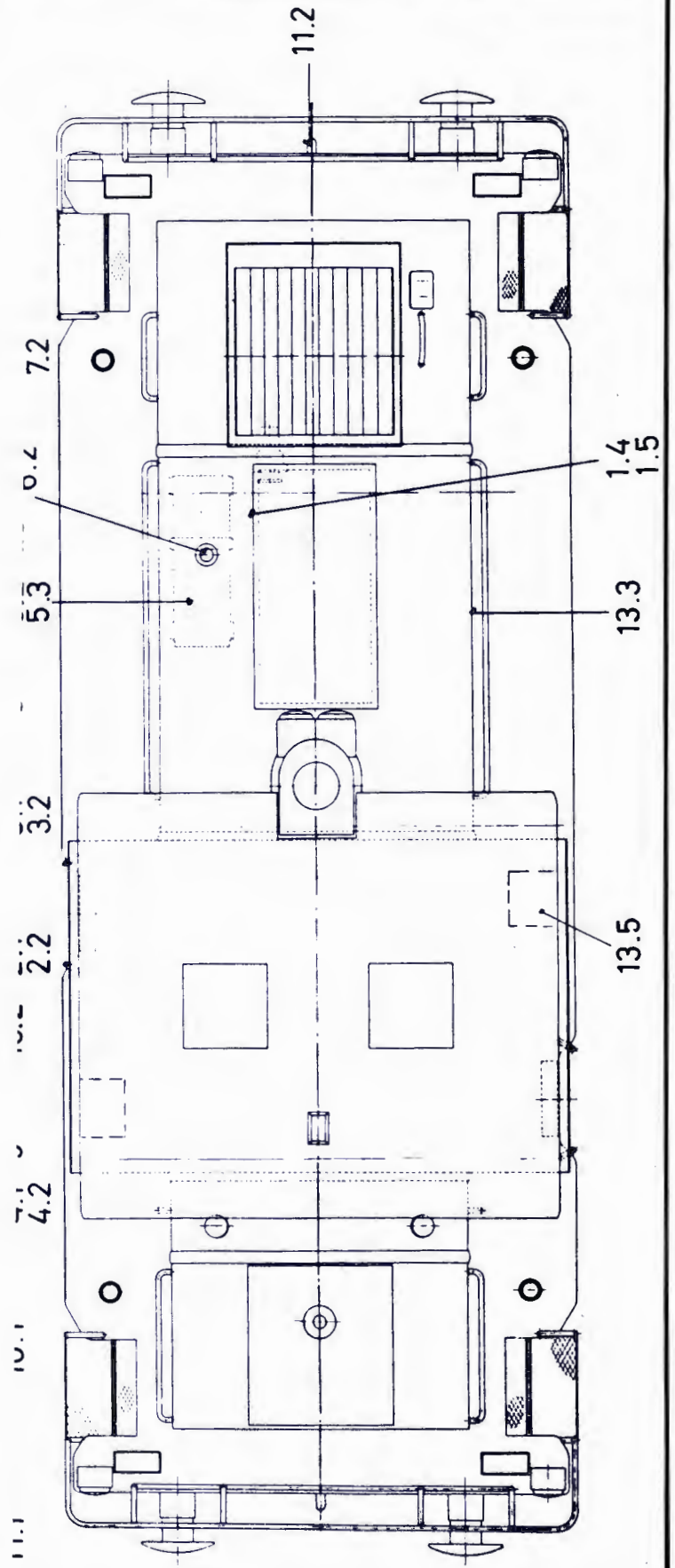
1.3.79

ESKJEMA

Skd 224

Fig 1

Rev.	Dato
1	5.12/79



Se tilhørende

M Had

1.3.1979

Rev.

M Dato

1 5.12/79

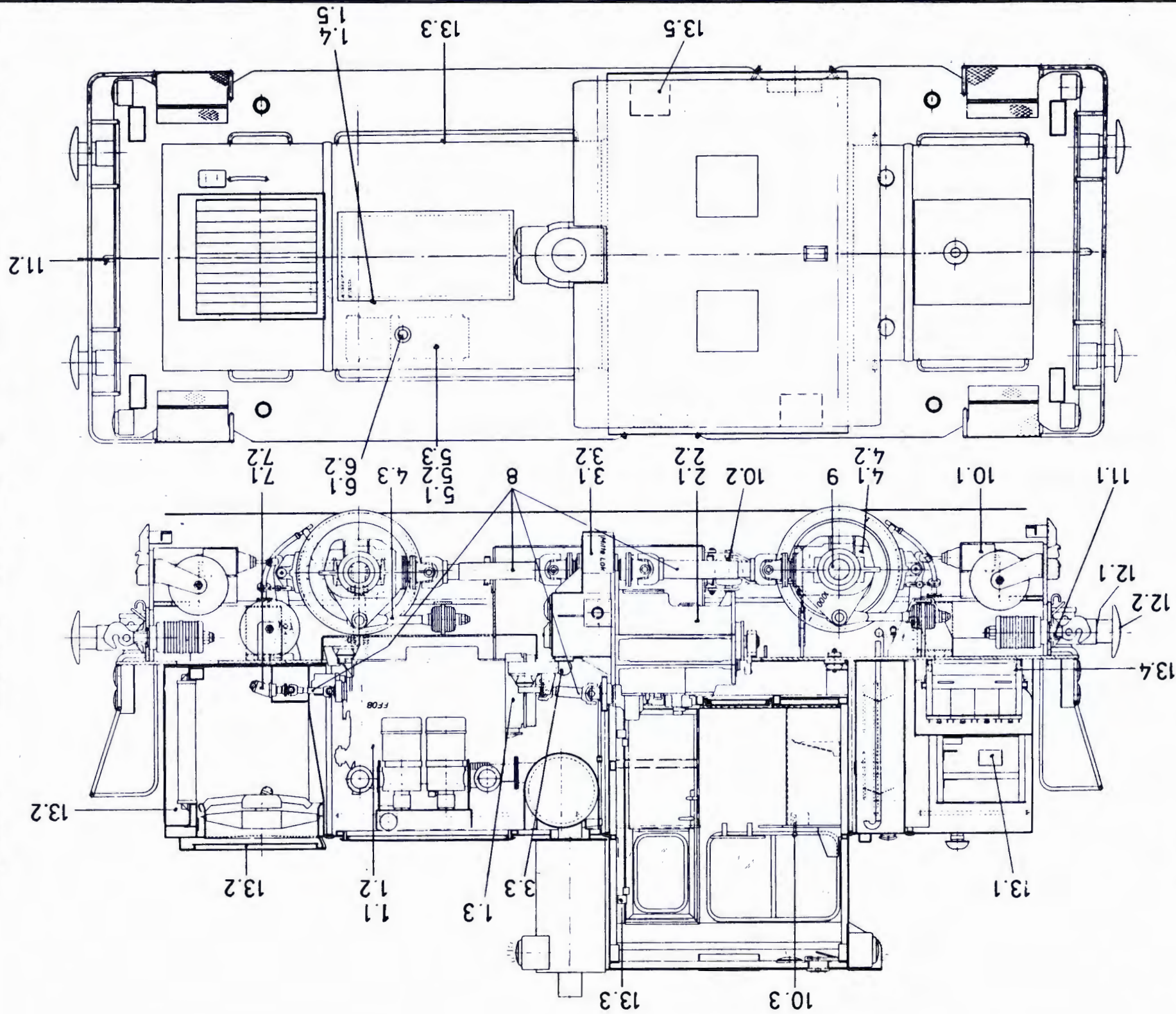


Trykk 728.23

SMØRESKJEMA

Skd 224

Fig 1

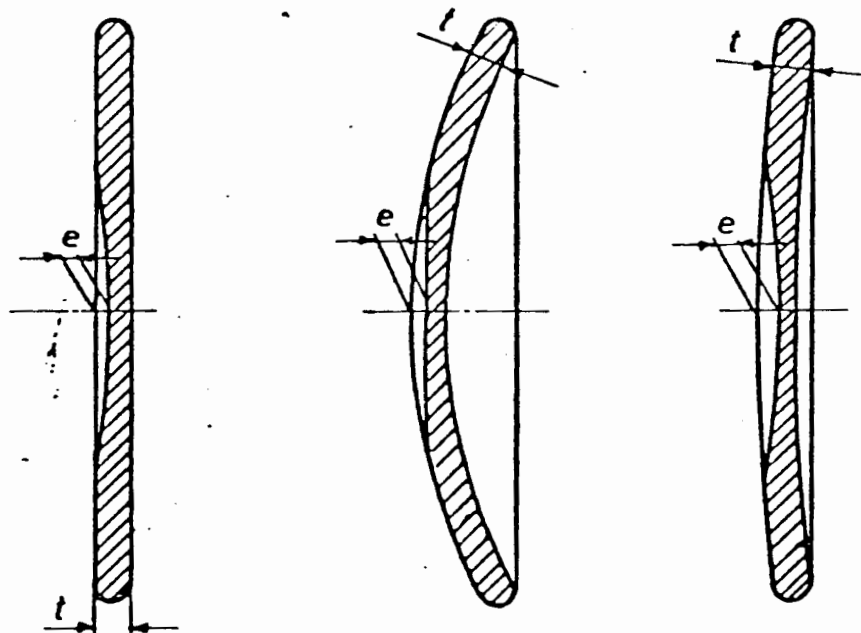


Se tilhørende tekstblad

Gmeinder
200203 470

M Had

1.3.1979

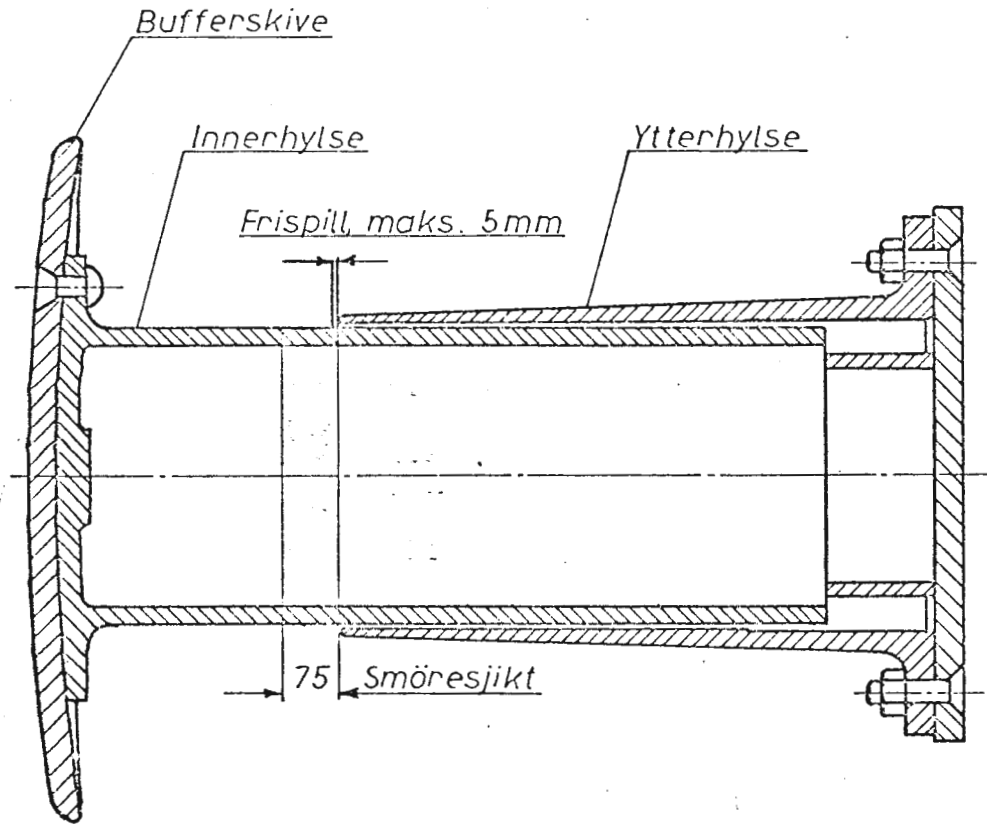


Del	Nom. mål <i>t</i>	Slitegrense = <i>e</i>		Anm.
		Ved rev. av buffer	Ved vogntekn. revisjon	
	mm	mm	mm	
Flat skive	20,0	7,0	10,0	
Buet skive	20,0	9,0	12,0	
Svakt buet skive	20,0	7,0	10,0	

Rev.			Hst/M den 20.11.67	Im 279
1	2	3		1. side av 1
4	5	6	327	Utg. 1,0

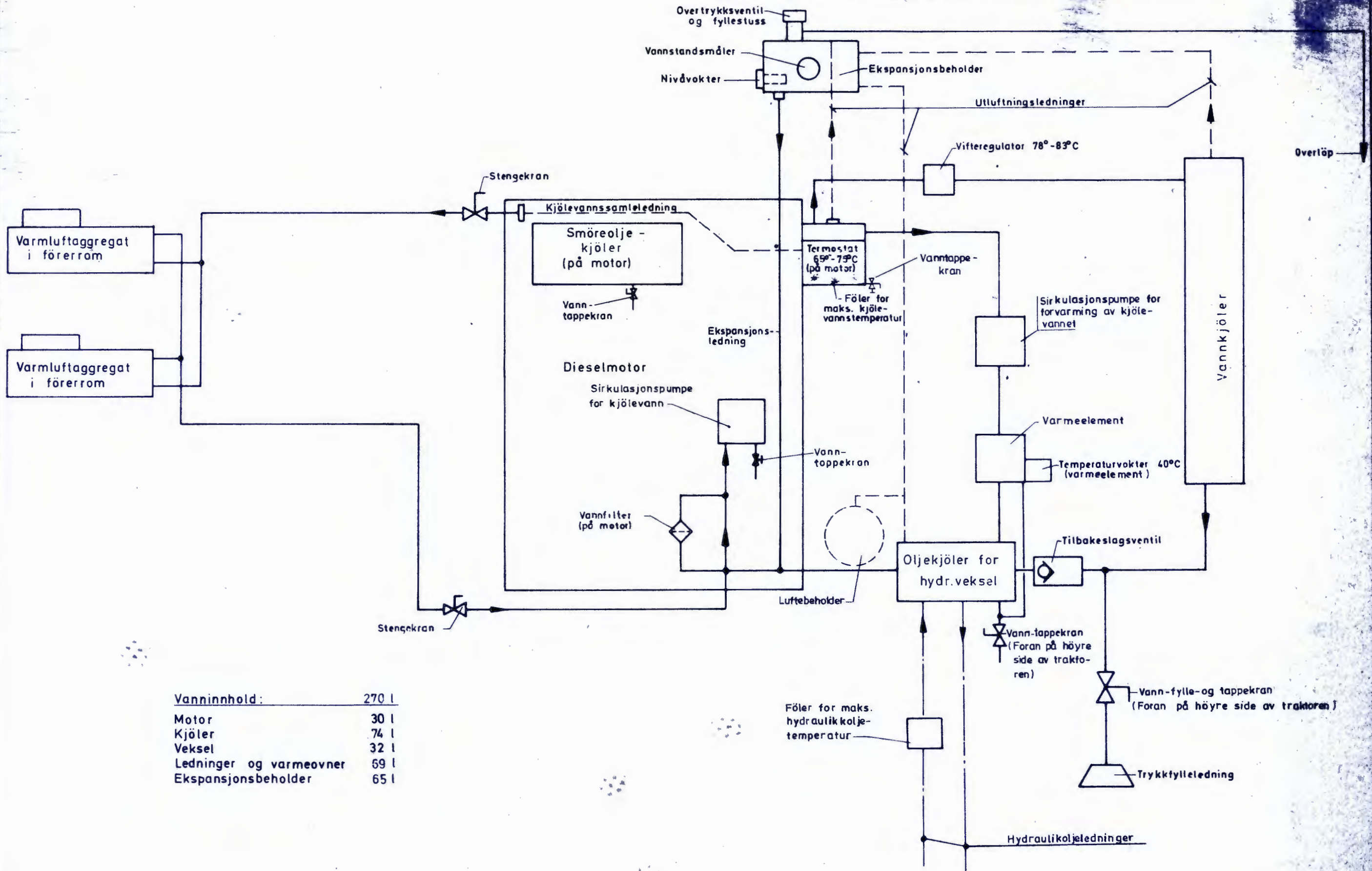
NSB

HYLSEBUFFER
TYPE: RINGFJÆR



Rev.			Hst/M den 20.11.67	1 m 278
1	2	3	Ben	1. side av 1
4	5	6		Utg. 1.0

Rev.	Nr.	Dato

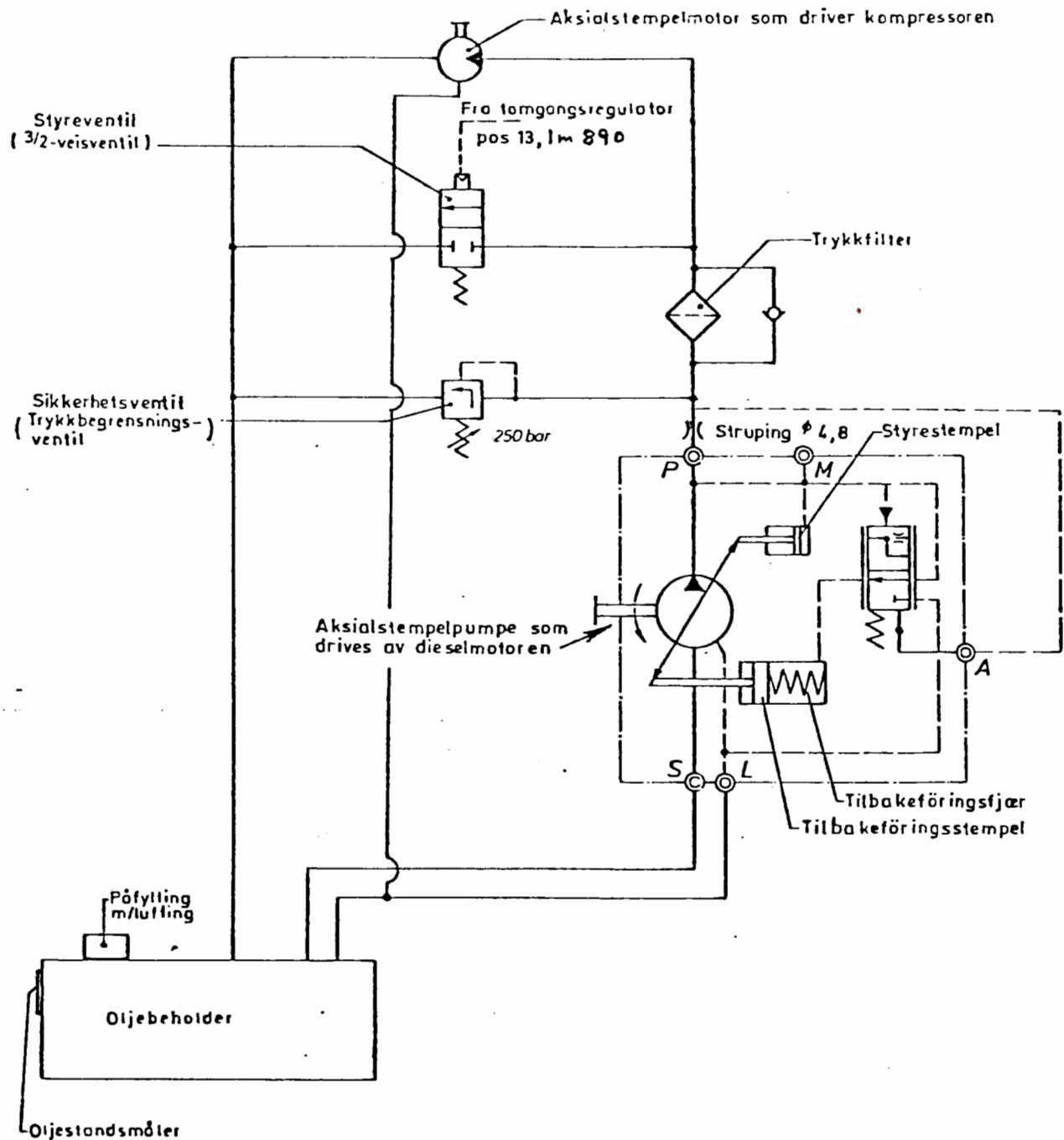


Vanninnhold:	270 l
Motor	30 l
Kjøler	74 l
Veksel	32 l
Ledninger og varmeovner	69 l
Ekspansjonsbeholder	65 l



TRAKTOR TYPE Skd 224

HYDROSTATISK DRIFT AV KOMPRESSOR, SKJEMA



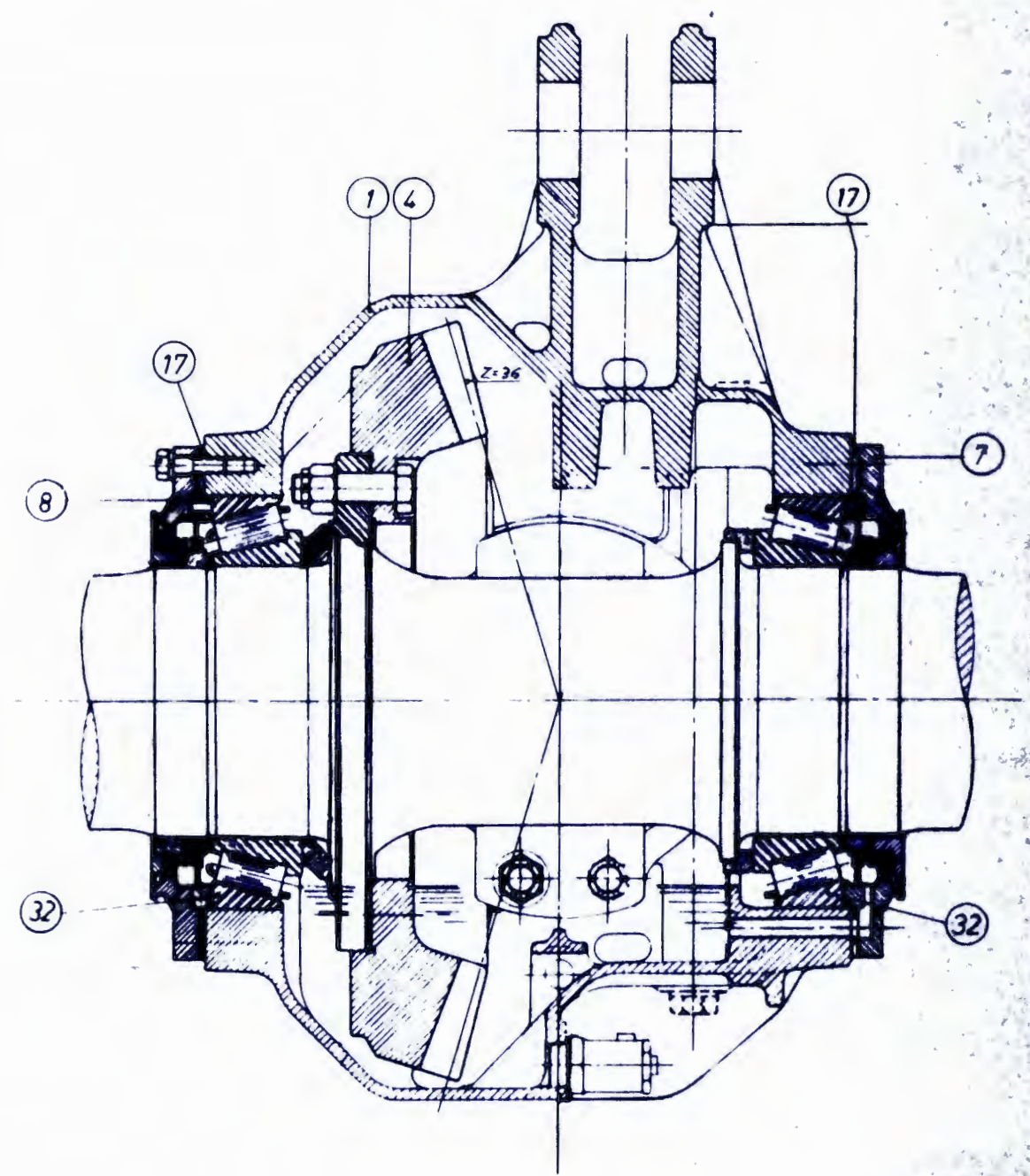
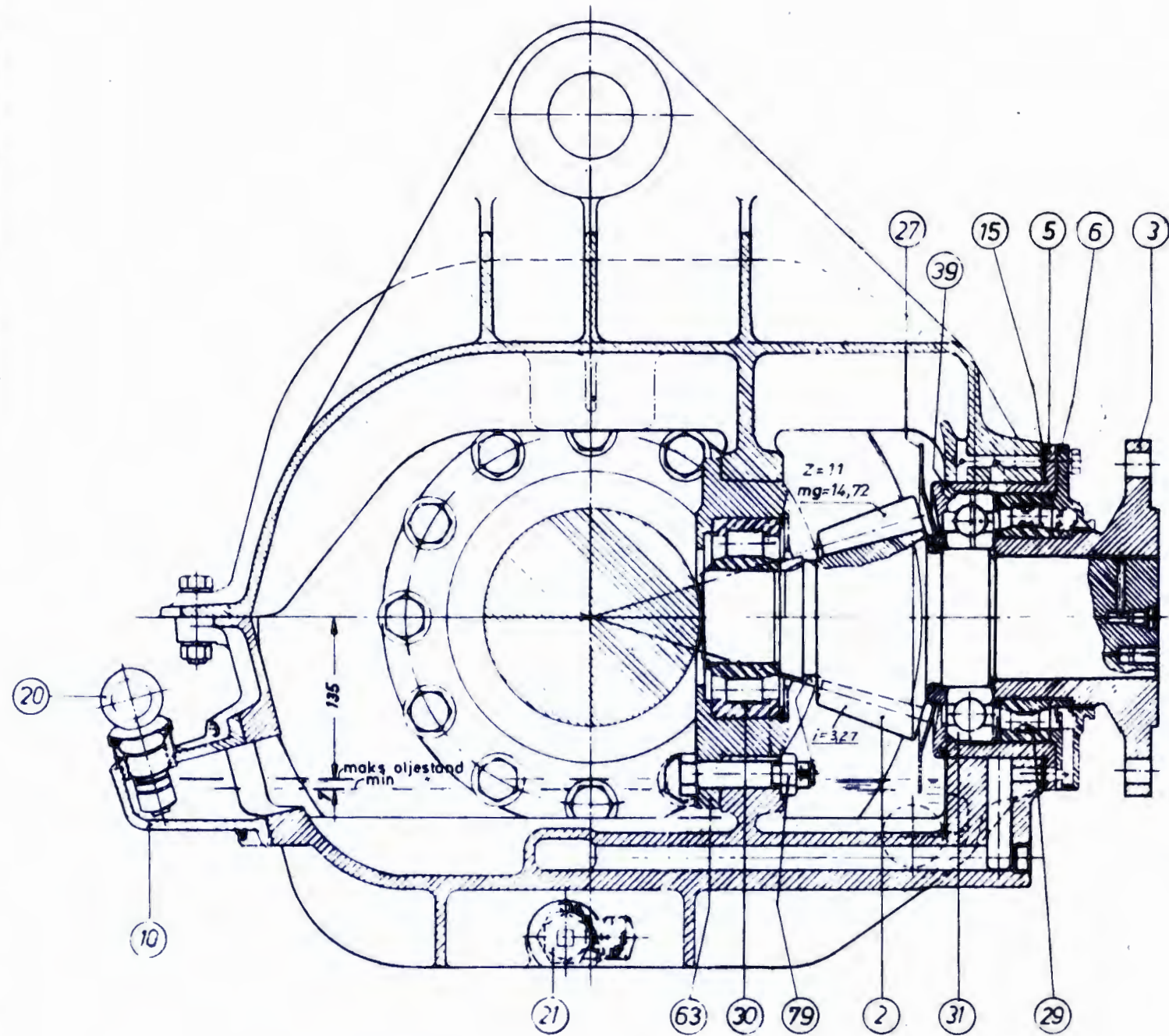
Im 892

Rev.	
Nr.	Dato

NSB

AKSELDRIFT

Skd 224



8	Labyrintring	30	Syl. rullelager
7	Labyrintdeksel	29	" "
6	" "	27	Spruteskive
5	Lagerhylse	21	Oljetappeventil
4	Kronhjul	20	Smøreoljepeilepinne
3	Tilkoblingsflens	17	Distanseskive
2	Pinjong	15	" "
1	Akseldrifthus	10	Oljepåfyllingsstuss
		79	Sekskant-passkrue
		63	Lagerhus
		39	Spennhylse
		32	Rullelager, konisk
		31	Kulelager

Im 893

M Had

1. 6. 1979

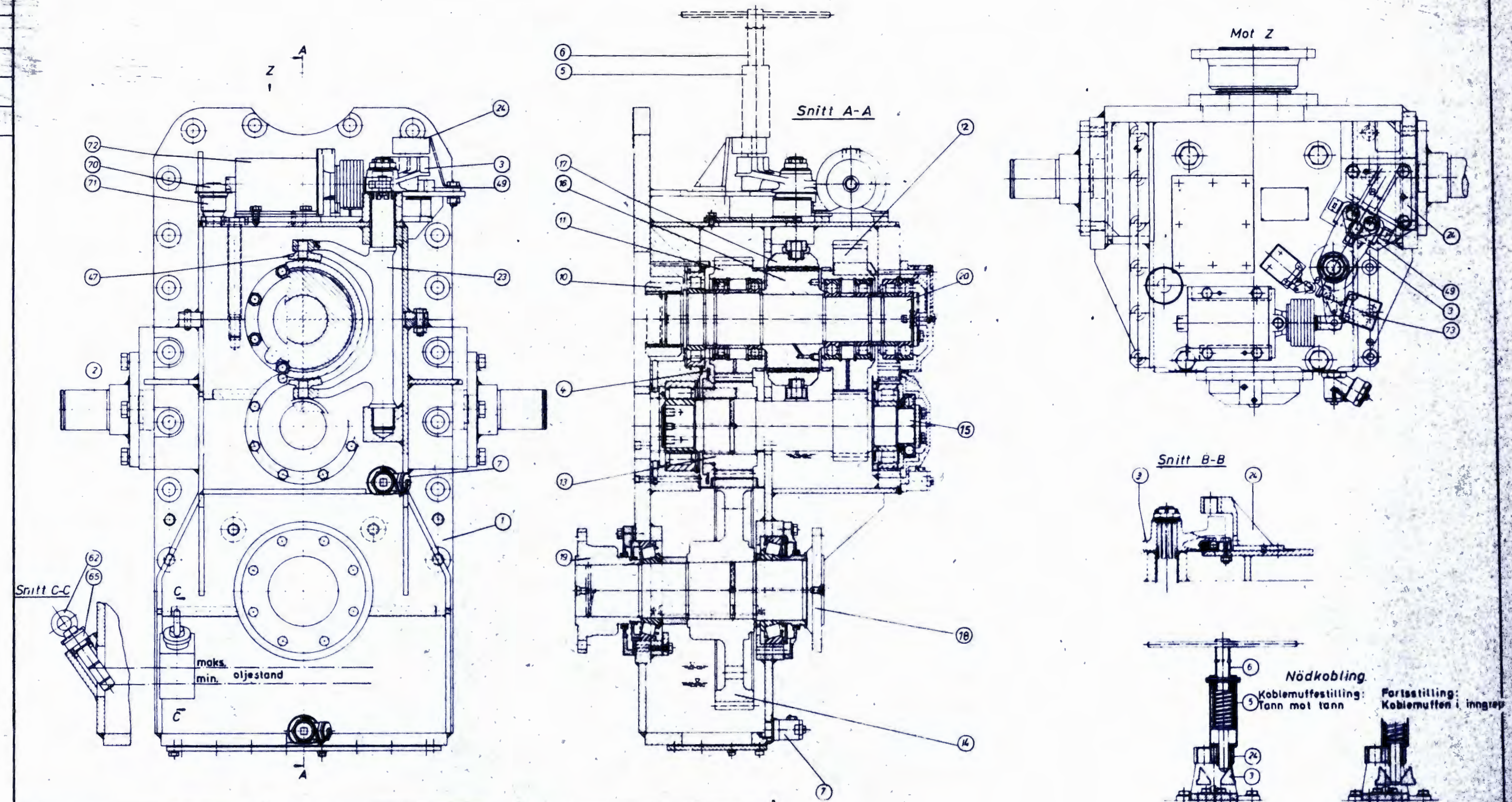
Rev

Nr.	Dato

NSB

TRINNVEKSEL

Skd 224



12	Tannhjul	24	Koblingsbukk		
11	— " —	23	Koblingsgaffel		
10	Koblingsmuffe	20	Inngående akse	73	Endebryter
7	Oljeavtapningsventil	19	Tilkoblingsflens	72	Dobbeltvirkende kobl.-sylinder
6	Forlenger	18	Flensakse	71	Overgangsstuss
5	Fjærbolt	17	Koblingsmuffe	70	Utluftningsfilter
4	Oljespruteringsring	16	Koblingsnav	65	Oljefyllestuss
3	Koblingsarm	15	Tannhjulsdrevakse	62	Oljeppelestav
2	Opplagringstapp	14	Tannhjul	49	Raster
1	Trinnvekselhuss	13	— " —	47	Glidekloss

0 00061 151

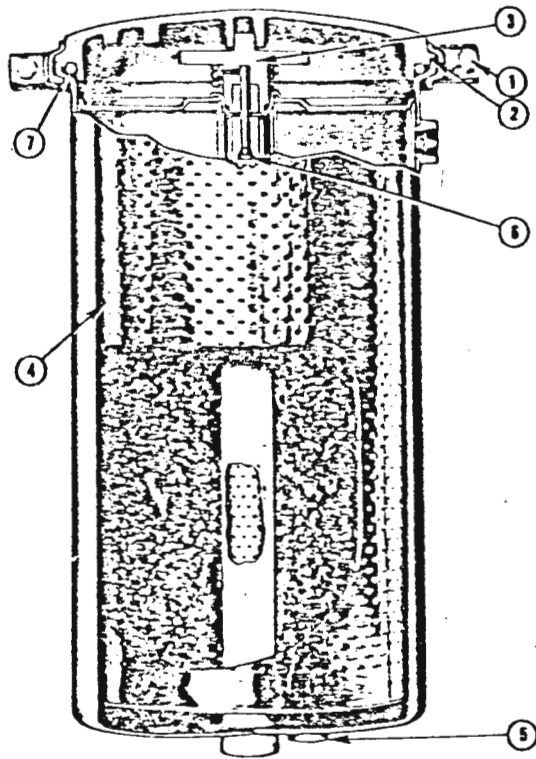
Im 894

M Had

1.6.1979

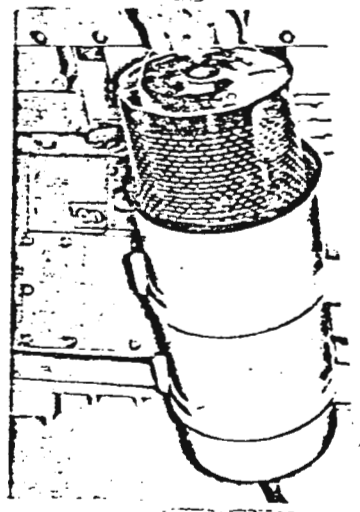


TRAKTOR TYPE Skd 224
OMLØPSFILTER FOR SMØREOLJE



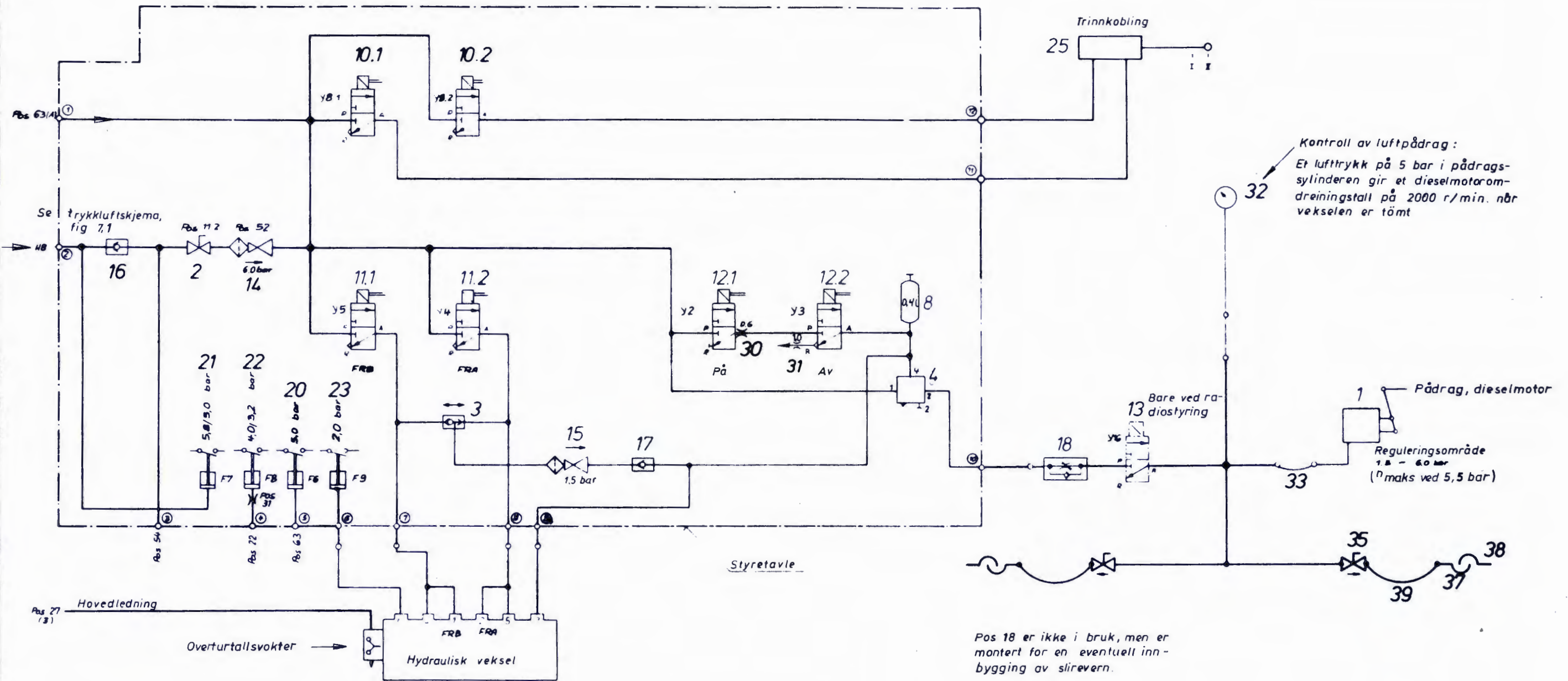
1. Skrue og klemring
2. Lokk
3. Holder
4. Filterinnsats
5. Dreneringsplugg
6. Dyse
7. O-ring

Figur 2.



Figur 3.

Rev.
Nr. dato

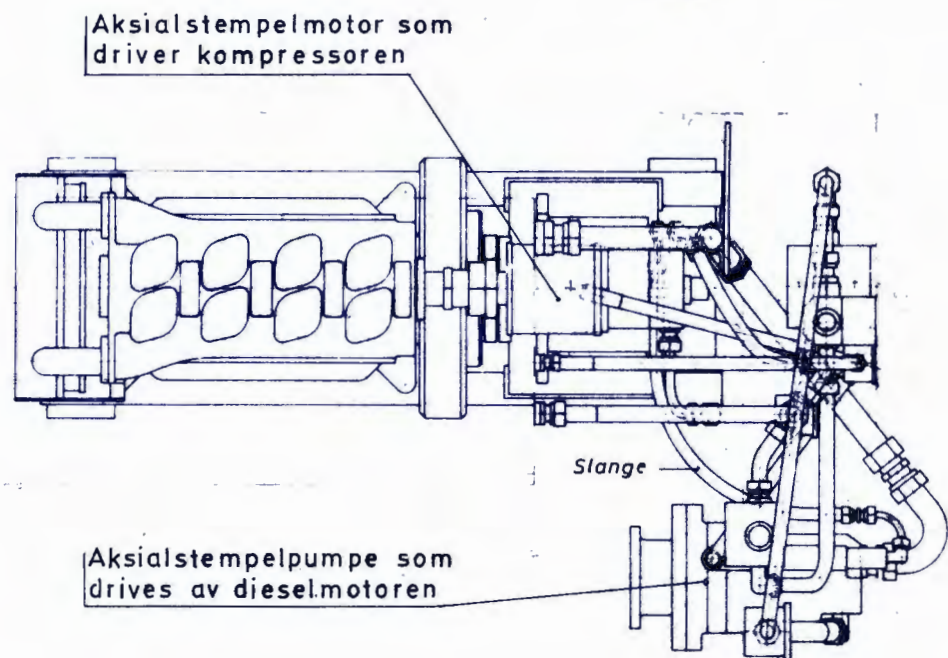
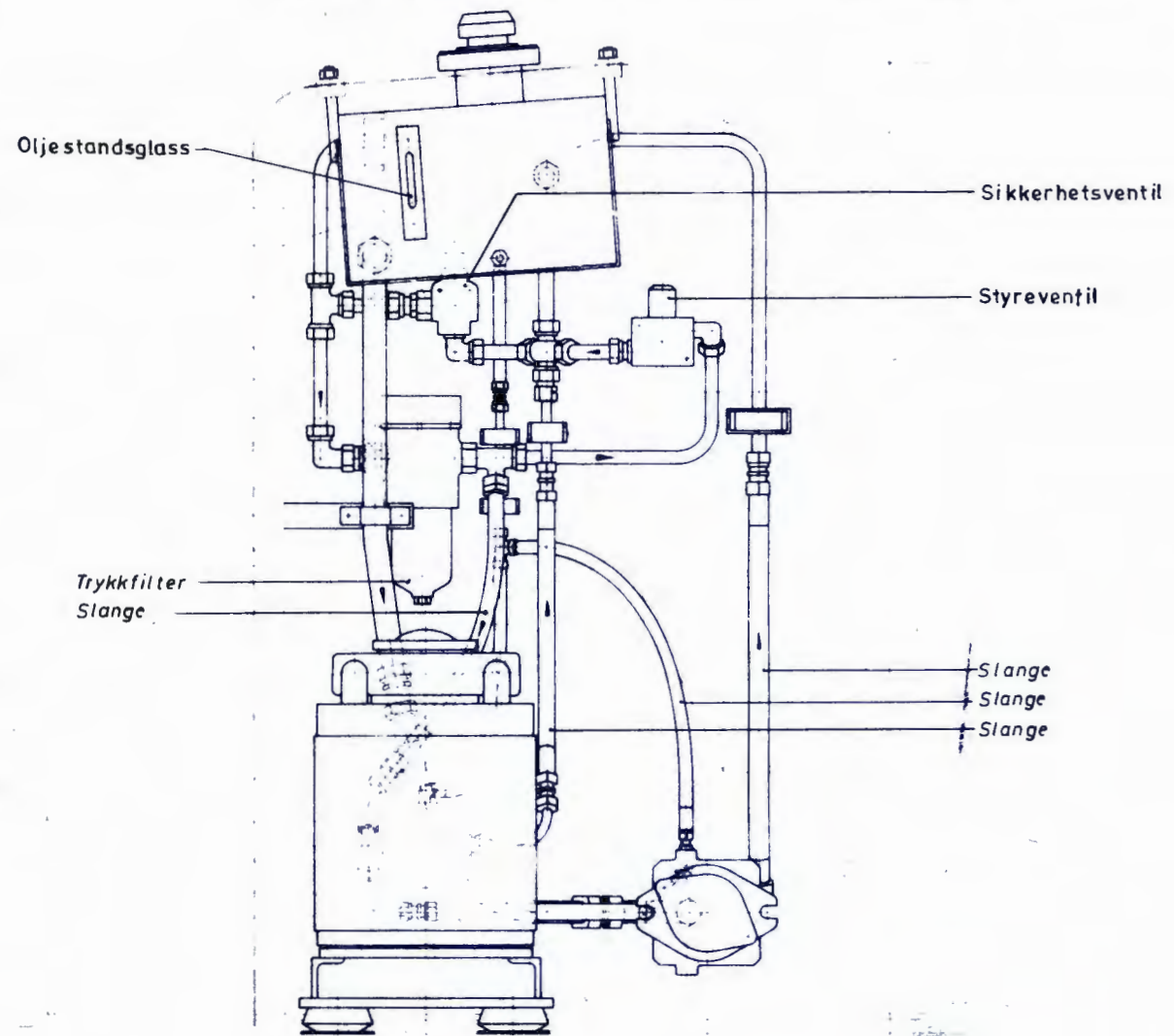
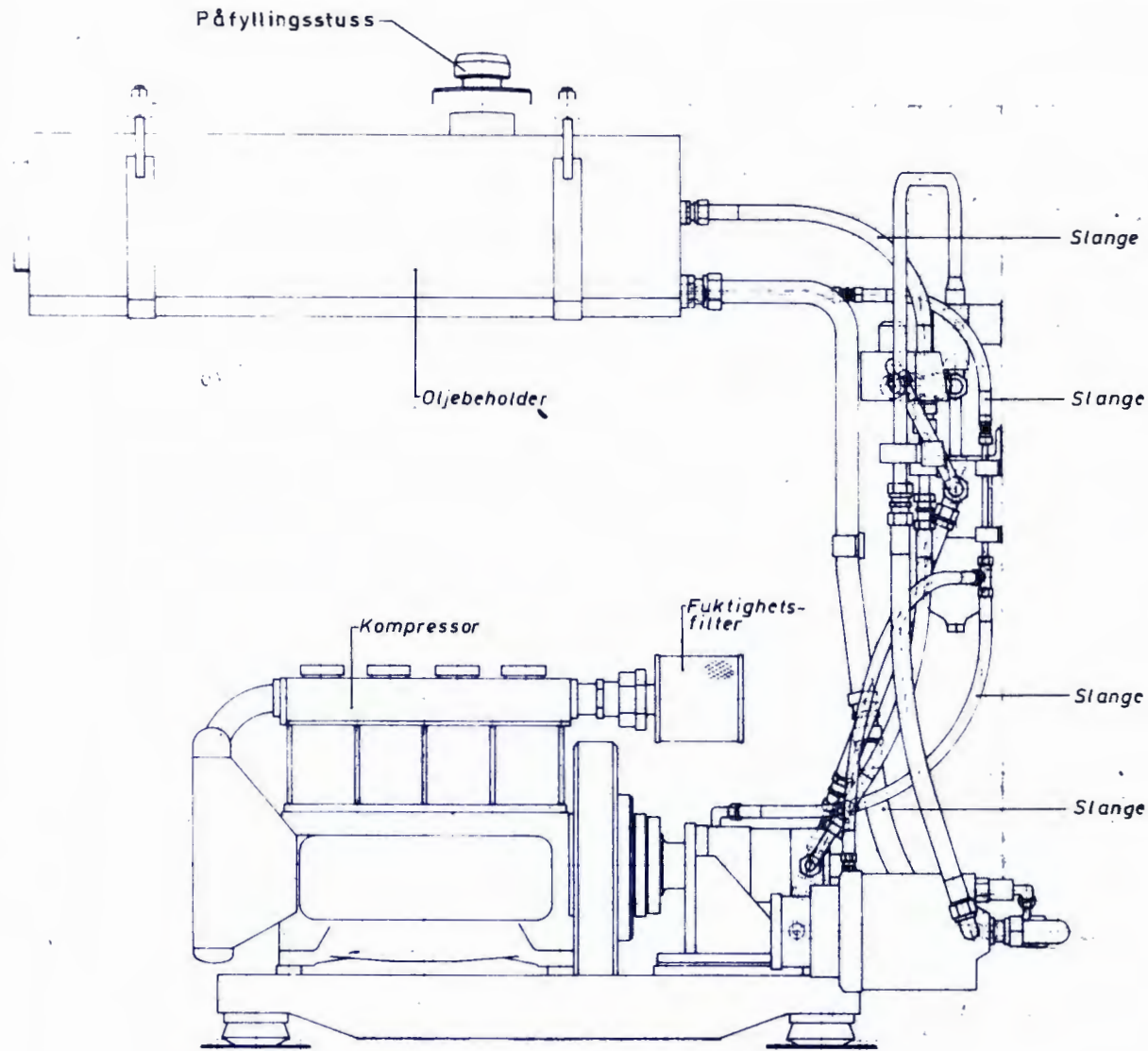


1 Pådragsylinder for dieselmotor	16 Tilbakeslagsventil	30 Dyse
2 Stengekran	17 " "	31 Dyse
3 Dobbeltilbakeslagsventil	18 Drosseltilbakeslagsventil	32 Trykkmåler, motorstyring
4 Releventil	20 Trykkvokter, parkeringsbremse	33 Slange
8 Luftbeholder	21 " " hovedluftbeholder trykk	35 Stengekran
10 Magnetventil, trinnveksel	22 " " hovedledningstrykk	37 Koblingshode
11 " " , hydraulisk veksel, forover, bakover	23 " " sanding	38 Kobling
12 " " , motorstyring	25 Koblingsylinder for trinnveksel	39 Slange
14 Filter- trykkredukeringsventil	27 " "	
15 " "	28 " "	

Magnetventilene er tegnet strömlöse

Im 896

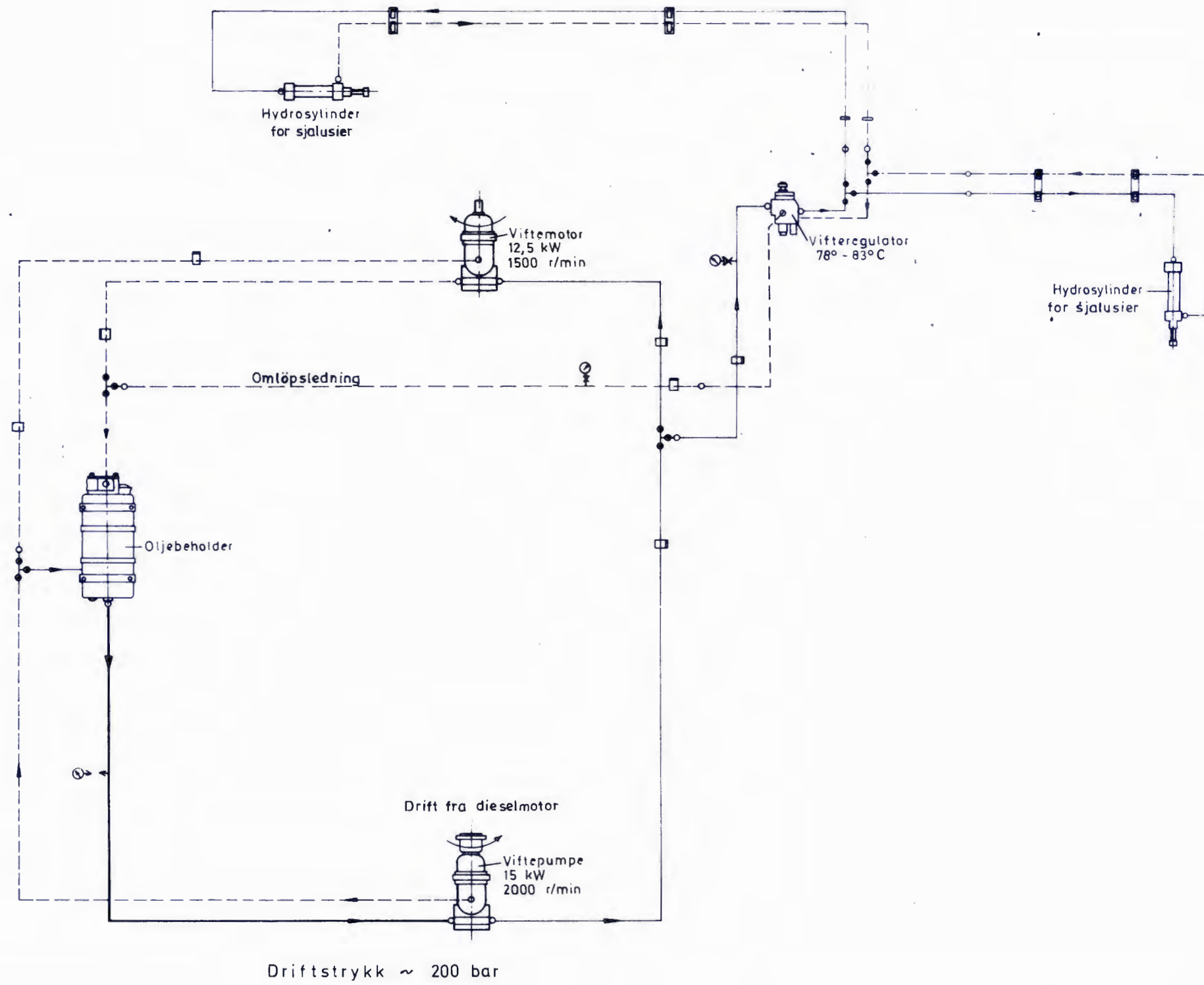
Rev.	
No	Dato



Im 897

Rev.

Nato



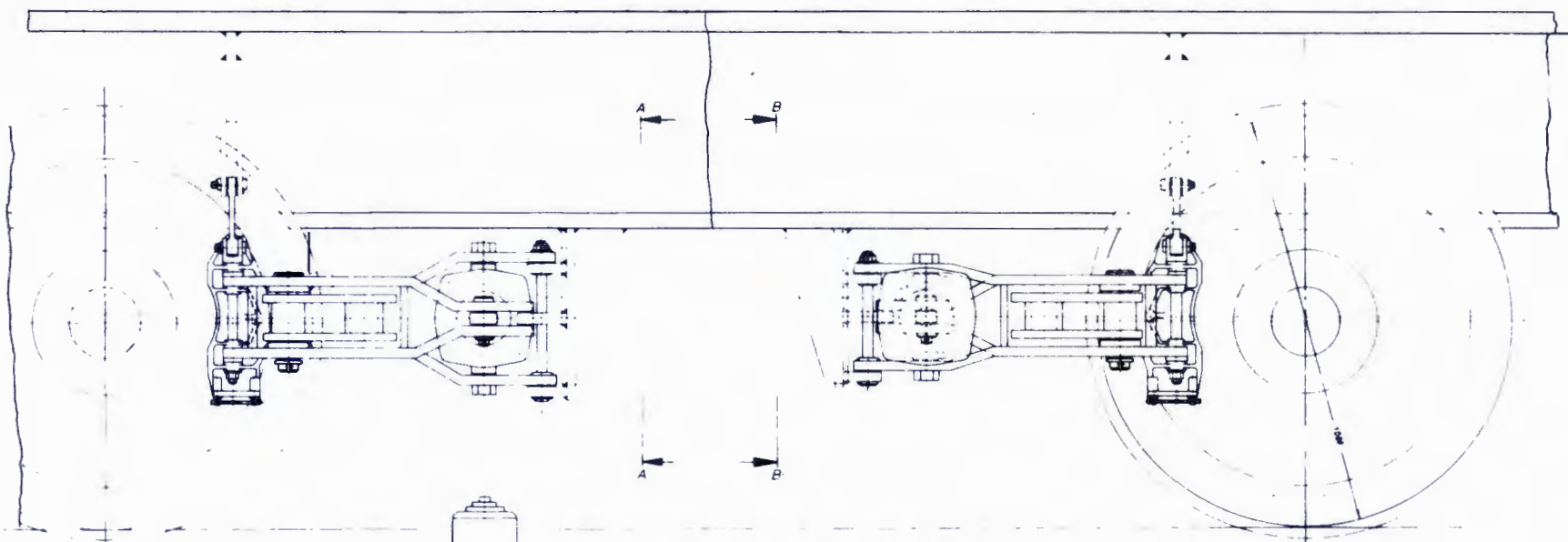
Im 898

NSB

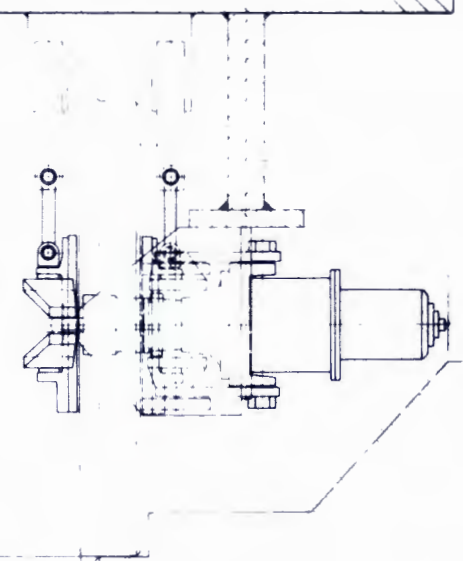
BREMSE
Skivebrems

Skd 224

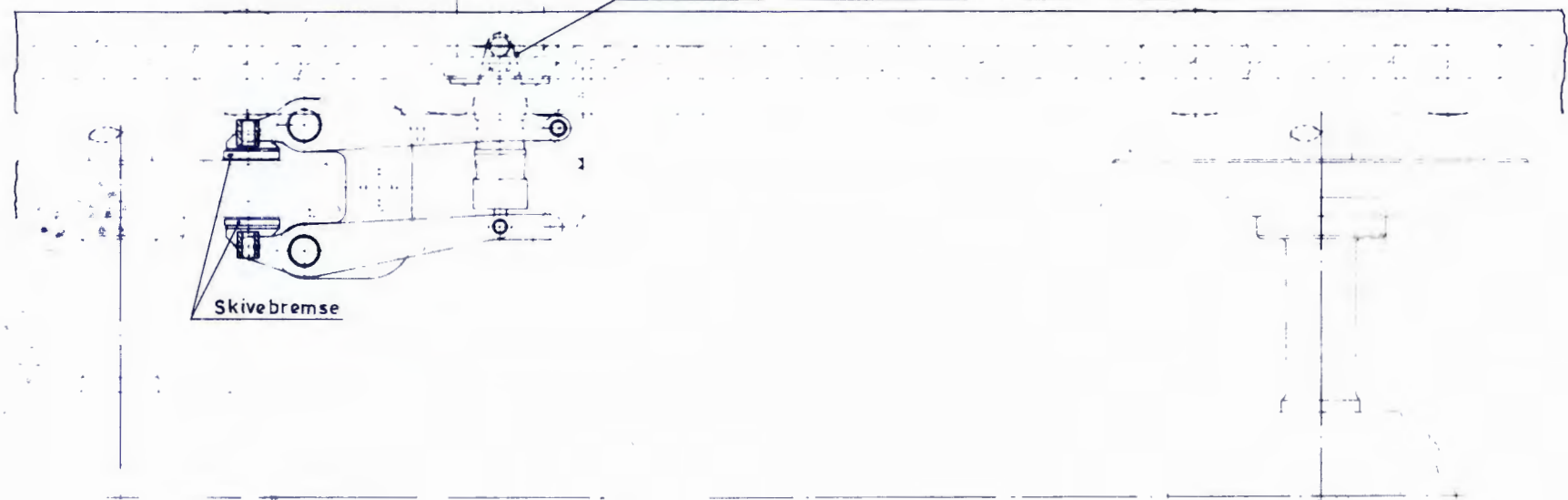
Rev.
No. dato



Snitt A-A

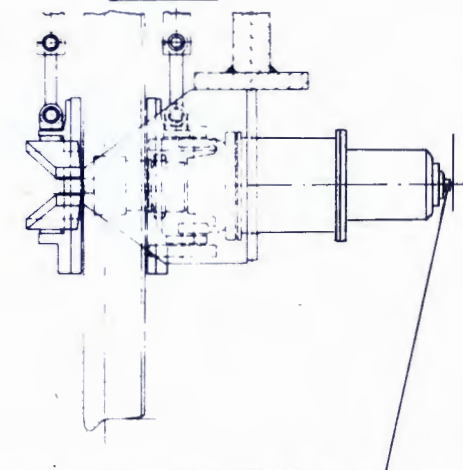


Bremseylinder for parkeringsbremse
 Bremseylinder med bremsetterstiller for skivebremse

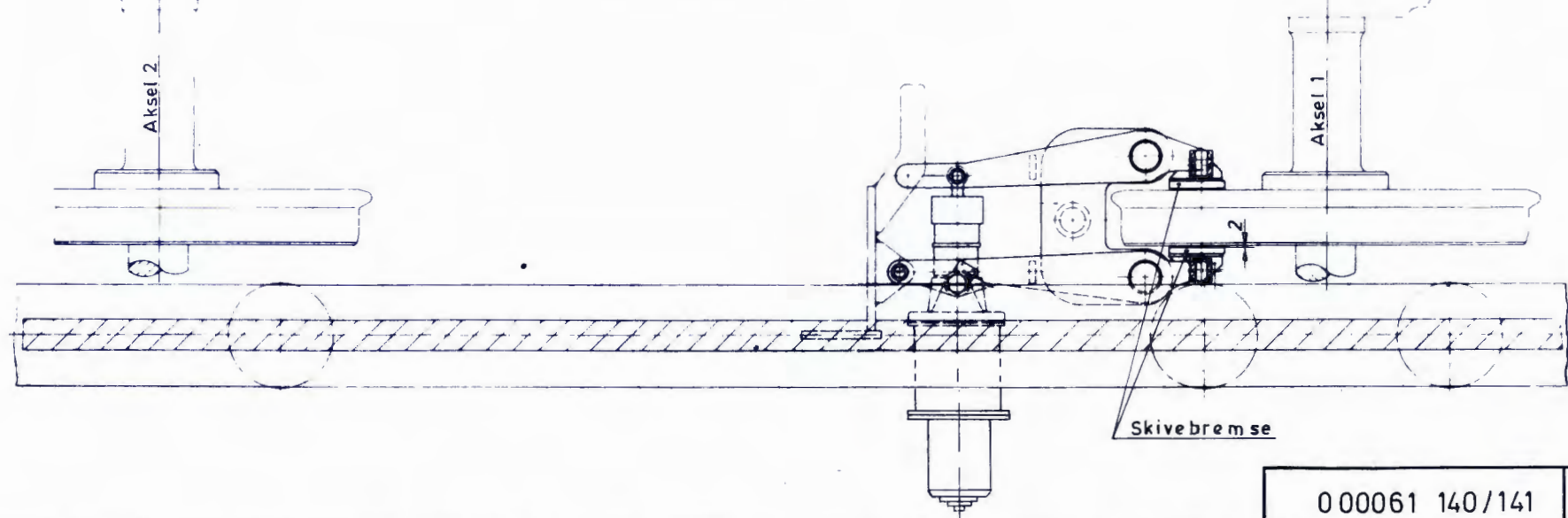


Skivebremse

Snitt B-B



Skrue for mekanisk løsning og tilsetning av parkeringsbremsen.



Skivebremse

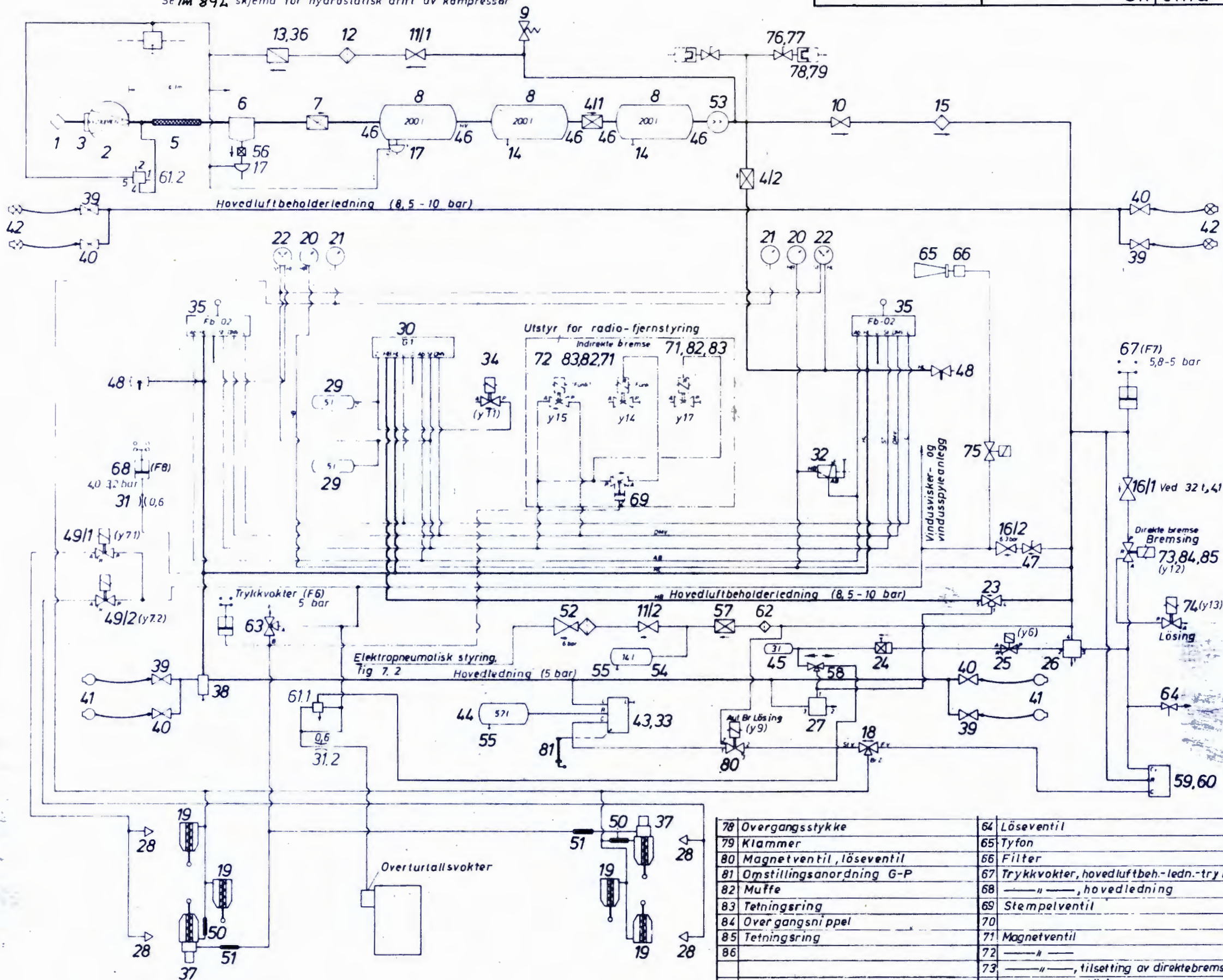
Im 899

000061 140/141

M Had

1.6.1979

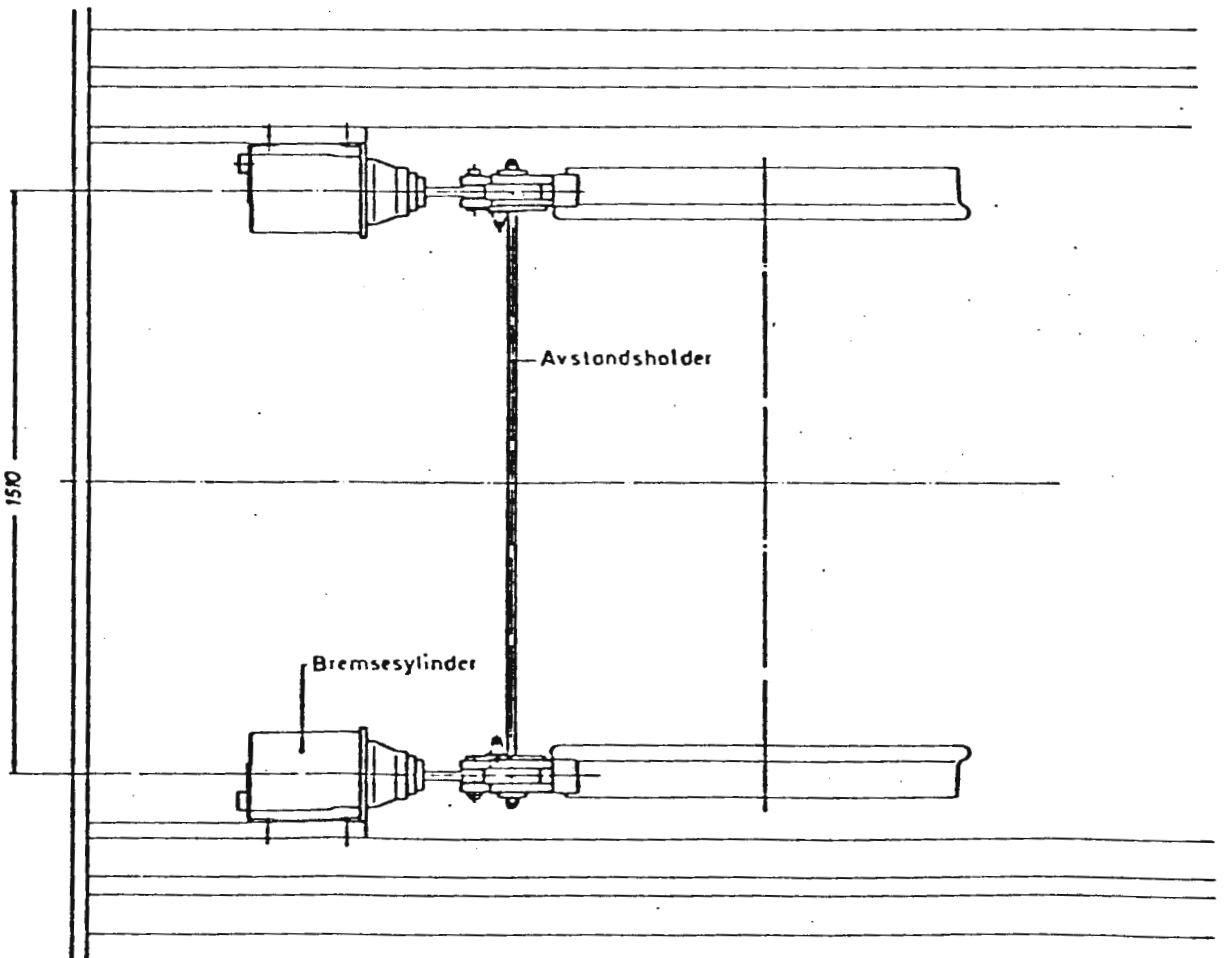
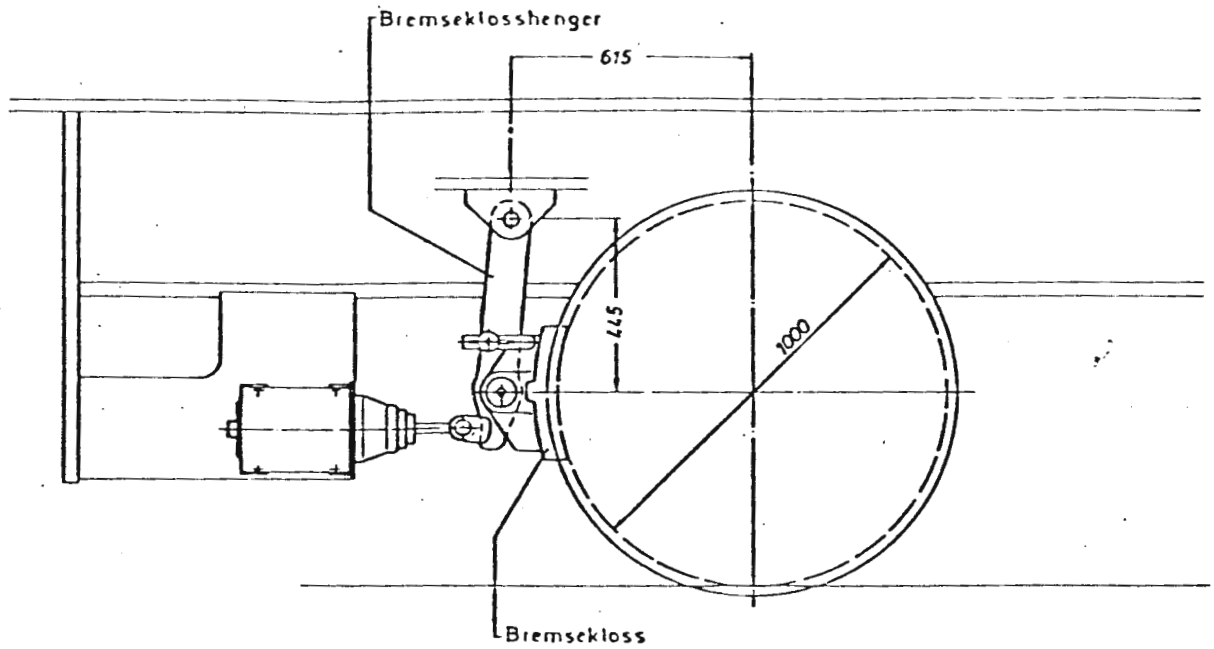
Åpnes med trykkluft
Se Im 892, skjema for hydrostatisk drift av kompressor



1	Innsugningsfilter
2	Kompressor VV 230/180 N-1
3	Svinghjul
4	Tilbakeslagsventil
5	Trykkslange
6	Oljeutskiller
7	Tilbakeslagsventil
8	Luftbeholder 200 liter
9	Sikkerhetsventil 11 bar
10	Stengekran
11.1	— " —, for tomgangsregulator
11.2	— " —, for el.pneumatisk styring
12	Filter
13	Tomgangsregulator
14	Tappekran
15	Luftfilter
16.1	Trykkreduksjonsventil, direktebremse
16.2	— " —
17	Aut. tappeventil
18	Dobbelt tilbakeslagsventil
19	Bremesyylinder, klossbremse
20	Trykkmåler, hovedluftbeh.-ledningstrykk
21	— " —, bremesyylindertrykk
22	— " —, hovedledningstrykk og styretrykk
23	Sperreventil
24	Innstillbar drosseltilbakeslagsvent. s.hetsbremse
25	Magnetventil, sikkerhetsbremse
26	3-veis ventil
27	— " — (bremseventil)
28	Sandstrødyse
29	Luftbeholder 5 liter
30	Førerventilenhet
31	Drossel
32	Ventillås
33	Bærer for styreventil
34	Magnetventil, utjevning
35	Førerbremsventil
36	Stillingslås, tomgangsregulator
37	Bremesyylinder, skive- og parkeringsbremse
38	Vannutskiller
39	Luftstengekran
40	— " —
41	Slangekobling
42	— " —
43	Styreventil
44	Luftbeh. 57 l., forrådsbeh.-for
45	— " — 3 l., sikkerhetsbremse
46	Overgangsnippel
47	Stengekran
48	Nødbremseventil
49	Magnetventil for sanding
50	Slange
51	— " —
52	Filter-trykkredukeringsventil
53	Alkoholforstøver
54	Luftbeholder 14 l.
55	Tappekran
56	Tilbakeslagsventil
57	— " —
58	— " —, dobbelt
59	Releventil
60	Bærer for releventil
61.1	Releventil, overturtallsvokter
61.2	— " — (kompr. starter uten mottrykk)
62	Filter
63	Håndventil for parkeringsbremse (i fører bord)
64	Löseventil
65	Tyfon
66	Filter
67	Trykkvokter, hovedluftbeh.-ledn.-trykk
68	— " —, hovedledning
69	Stempelventil
70	— " —
71	Magnetventil
72	— " —
73	— " —, tilsetning av direktebremse
74	— " —, lösing
75	— " —, tyfon
76	Stengekrar
77	Koblingshode
78	Overgangsstykke
79	Klammer
80	Magnetventil, løseventil
81	Omstillingsanordning G-P
82	Muffe
83	Tetningsring
84	Overgangsnippel
85	Tetningsring
86	— " —



TRAKTOR TYPE Skd 224
KLOSSBREMSE





KONTROLL AV REMMER

